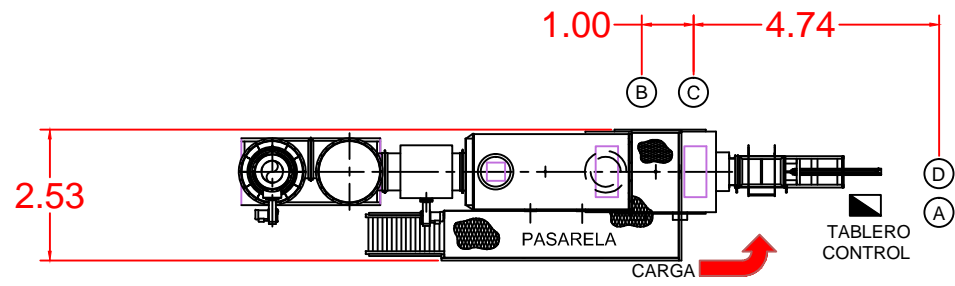
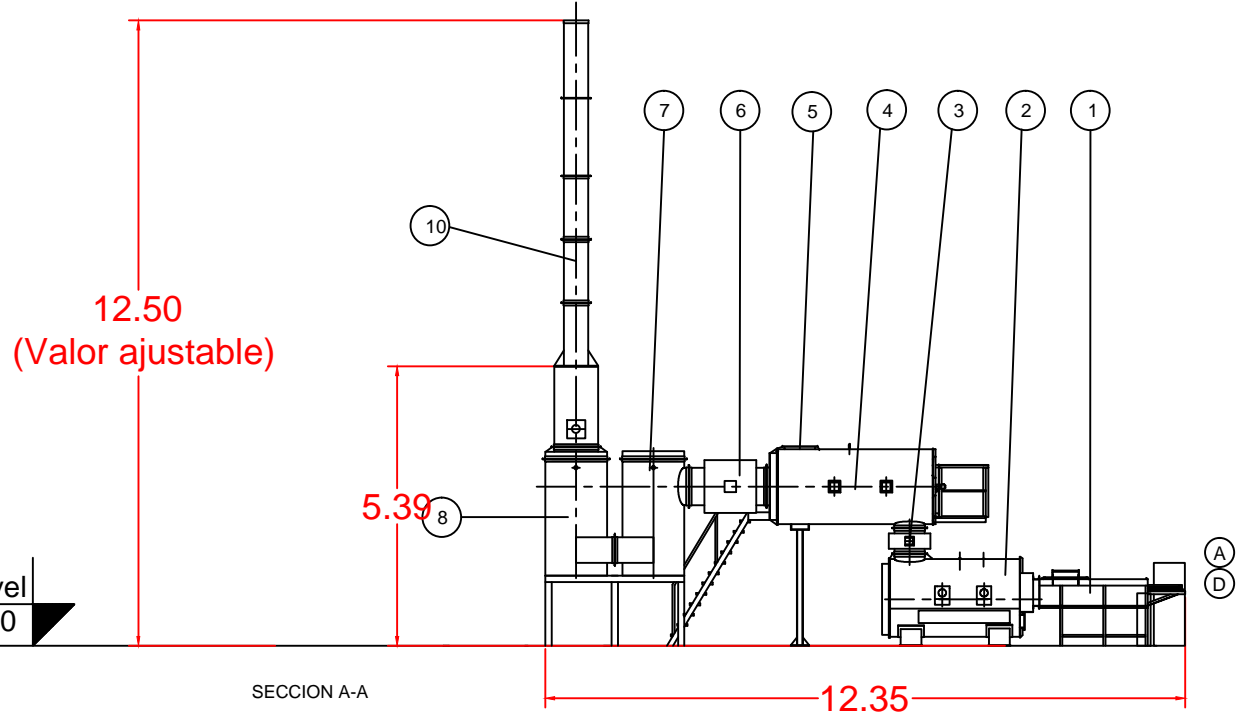


La copia de este documento, utilizar y reportar su contenido está prohibida a menos que se permita específicamente. Los infractores serán responsables por daños y perjuicios.



- 1 - Empujador Automatico de Carga.
- 2 - Horno Incinerador - Cámara Primaria.
- 3 - Anillo de Oxidación.
- 4 - Cámara Secundaria.
- 5 - 1º Quench.
- 6 - 1ª Torre de Lavado de Gases
- 7 - 2ª Torre de Lavado de Gases
- 8 - Cámara de recalentamiento.
- 9 - Chimenea de Salida de Gases



A - Acometida de Energía Electrica 3x 380V + N +T - 50/60Hz - 15Kw  
 Conexión : 3 x 16 mm<sup>2</sup> + 6mm<sup>2</sup> + 6 mm<sup>2</sup>  
 Altura minima de acometida 1.80m

B - Acometida de Agua Limpia y Filtrada con Cañeria Galvanizada en 3/4 "de  
 Diametro y llave de cierre 1/4 de vuelta.  
 Presión mínima = 0.6 bar Caudal = 250 Litros/hora  
 Altura de la cañeria = 2.40 mts

C - Acometida de Gas Natural con llave de cierre 1/4 de vuelta  
 Presión 20m/bar Caudal Instalado = 80 m3/ hora  
 Caudal de consumo Max. aprox x Horno= 65 m<sup>3</sup>/hora  
 Altura de la cañeria = 2.70 mts

D - Características técnicas de Compresor y Acometida Aire comprimido  
 Presión 10 bar  
 Capacidad Tanque Almacenamiento = 300 Litros  
 Potencia Aprox. = 10 HP  
 Cañeria = 1/2 " Altura = 1.20 mts con conjunto Filtro-Regulador-Lubrificador.

(Sector de aplicación)		Dimensiones en metros		Escala 1:10	Peso Aprox :
		Fecha	Nombre		
	Dibujo	15/04/17	D.Roberts	<b>incol</b> CERTIFICATED TECHNOLOGY	Lamina 1
	Edito	15/04/17	D.Roberts		
	Aprobo		O.Campillo		
	(Firma)				
				ACOMETIDAS PY 125 + LAVADO DE GASES	Hoja n° 2
				9 ETAPAS	
Revisión N° 0	27/01/12	(Nombre y Origen de archivo:)			