



---

## Legajos de los Pozos Inyectores

---



## Pozo RA-214

---

**LABORATORIO  
BASE CHUBUT**



**EPSILON SRL  
LABORATORIO INDUSTRIAL**

Ruta 3, Km.1838, B°Gral. Mosconi - (9005) C. Rivadavia -Chubut, Arg. \* Tel/Fax: (0297)-4550825 / 4559365

**Muestra de:** Petróleo

**Lugar de Muestreo:** POZO: RA-214 Zona: 786/88

**Extraído Por:** Cliente EQUIPO PI-246

**Fecha de Extracción:** 06/09/05 Hora: 17:30

**Fecha de Recepción:** 10/09/05

**Solicitado Por:** REPSOL - YPF SA. Sra. Ruth Kirn

**Objetivo del Análisis:** Control de calidad.

**PROTOCOLO N°:** 3889-05CR

**Fecha Informe:** 14/09/05

Pag. 1/1

ITEM N° =

Distrito N° =

CANTIDAD =

N° Orden =

**INFORME DE ENSAYO**

**PETROLEO HIDRATADO**

DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% AT(%AL+D4007)	S/N	% V/V	38.0
% Agua Libre	Procedimiento REPSOL YPF	% V/V	5.0
Impureza Total	ASTM D-4007 Mod.	% V/V	36.0
Arena y Barro		% V/V	1.6
Agua Separada		% V/V	20.0
Emulsión		% V/V	14.4
Agua Exacta		% V/V	34.4
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.9314
Punto de escurrimiento	ASTM D-97	°C	+8
Salinidad	ASTM D-512	g/Lts	6.8

**PETROLEO DESHIDRATADO**

Viscosidad 300 RPM			
Temperatura		Por Reómetro	
30°C		Cp	3214
40°C		Cp	1698
50°C		Cp	897
DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% de parafina	UOP-86 mod. Paraf. hasta -20°C	% P/p	6.5
% de asfalteno	SPE-23810	% P/p	9.3

Analista: AG-M.B.

*[Handwritten Signature]*  
 Ing. Miguel LIZIANO  
 Rep. Tec. P. EPSILON S.R.L.



Los resultados consignados fueron obtenidos dentro de un sistema de calidad ISO 9001:2000 y son representativos de la muestra analizada



**EPSILON SRL  
LABORATORIO INDUSTRIAL**

(9005) C. Rivadavia - Chubut, Arg. \* Tel/Fax: (0297)-4550825 / 4559365

**PROTOCOLO N°: 3889-05CR**

**Fecha Informe: 14/09/05**

Pag. 1/1

Estimulada con gas-oil

PI-246

Hora: 11:00

09/05

REPSOL - YPF SA. Sra. Ruth Kirn

Análisis: Control de calidad.

Distrito N° =

N° Orden =

**INFORME DE ENSAYO**

**PETROLEO HIDRATADO**

DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% AT(%AL+D4007)	S/N	% V/V	12.0
% Agua Libre	Procedimiento REPSOL YPF	% V/V	5.0
Impureza Total	ASTM D-4007 Mod.	% V/V	8.0
Arena y Barro		% V/V	0.0
Agua Separada		% V/V	6.0
Emulsión		% V/V	2.0
Agua Exacta		% V/V	8.0
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.9020
Punto de escurrimiento	ASTM D-97	°C	+10
Salinidad	ASTM D-512	g/Lts	(**)

**PETROLEO DESHIDRATADO**

Viscosidad 300 RPM			
Temperatura		Por Reómetro	
30°C		Cp	128
40°C		Cp	72
50°C		Cp	44
DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% de parafina	UOP-86 mod. Paraf. hasta -20°C	% P/P	6.4
% de asfalteno	SPE-23810	% P/P	7.2
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.8906

Analista: AG-M.B.

.....  
Ing. Diego LIZARDI  
Rep. Leg. Por EPSILON S.R.L.



Los resultados consignados fueron obtenidos dentro de un sistema de calidad ISO 9001:2000 y son representativos de la muestra analizada

**LABORATORIO  
BASE CHUBUT**



**EPSILON SRL  
LABORATORIO INDUSTRIAL**

Ruta 3, Km.1838, B°Gral. Mosconi - (9005) C. Rivadavia -Chubut, Arg. \* Tel/Fax: (0297)-4550825 / 4559365

**Muestra de:** Petróleo  
**Lugar de Muestreo:** POZO: RA-214 Zona: 786/88  
**Extraído Por:** Cliente EQUIPO PI-246  
**Fecha de Extracción:** 06/09/05 Hora: 17:30  
**Fecha de Recepción:** 10/09/05  
**Solicitado Por:** REPSOL - YPF SA. Sra. Ruth Kirn  
**Objetivo del Análisis:** Control de calidad.

**PROTOCOLO N°:** 3889-05CR

**Fecha Informe:** 14/09/05

Pag. 1/1

ITEM N° =									
CANTIDAD =									

**Distrito N° =**

**N° Orden =**

**INFORME DE ENSAYO**

**PETROLEO HIDRATADO**

DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% AT(%AL+D4007)	S/N	% V/V	38.0
% Agua Libre	Procedimiento REPSOL YPF	% V/V	5.0
Impureza Total	ASTM D-4007 Mod.	% V/V	36.0
Arena y Barro		% V/V	1.6
Agua Separada		% V/V	20.0
Emulsión		% V/V	14.4
Agua Exacta		% V/V	34.4
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.9314
Punto de escurrimiento	ASTM D-97	°C	+8
Salinidad	ASTM D-512	g/Lts	6.8

**PETROLEO DESHIDRATADO**

Viscosidad 300 RPM			
Temperatura		Por Reómetro	
30°C		Cp	3214
40°C		Cp	1698
50°C		Cp	897
DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% de parafina	UOP-86 mod. Paraf. hasta -20°C	% P/P	6.5
% de asfalteno	SPE-23810	% P/P	9.3
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.9278

Analista: AG-M.B.

Ing. Miguel LIZZANO  
Rep. Tec. Por EPSILON S.R.L.



Los resultados consignados fueron obtenidos dentro de un sistema de calidad ISO 9001:2000 y son representativos de la muestra analizada

**LABORATORIO  
BASE CHUBUT**



Ruta 3, Km.1838, B°Gral. Mosconi - (9005) C. Rivadavia -Chubut, Arg. \* Tel/Fax: (0297)-4550825 / 4559365

**Muestra de:** Petróleo  
**Lugar de Muestreo:** POZO: RA-214 Zona: 939/41  
**Extraído Por:** Cliente EQUIPO PI-246  
**Fecha de Extracción:** 05/09/05 Hora: 17:45  
**Fecha de Recepción:** 06/09/05  
**Solicitado Por:** REPSOL - YPF SA. Sra. Ruth Kirn  
**Objetivo del Análisis:** Control de calidad.

**PROTOCOLO N°:** 3825-05CR

**Fecha Informe:** 12/09/05

Pag. 1/1

ITEM N° =

Distrito N° =

CANTIDAD =

N° Orden =

**INFORME DE ENSAYO**

**PETROLEO HIDRATADO**

DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% AT(%AL+D4007)	S/N	% $\frac{V}{V}$	40.0
% Agua Libre	Procedimiento REPSOL YPF	% $\frac{V}{V}$	0.0
Impureza Total	ASTM D-4007 Mod.	% $\frac{V}{V}$	40.0
Arena y Barro		% $\frac{V}{V}$	0.0
Agua Separada		% $\frac{V}{V}$	36.0
Emulsión		% $\frac{V}{V}$	4.0
Agua Exacta		% $\frac{V}{V}$	40.0
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.9549
Punto de escurrimiento	ASTM D-97	°C	+10
Salinidad	ASTM D-512	g/Lts	3.9

**PETROLEO DESHIDRATADO**

Viscosidad 300 RPM			
Temperatura			
	30°C	Por Reómetro	Cp
	40°C		Cp
	50°C		Cp
DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% de parafina	UOP-86 mod. Paraf. hasta -20°C	% $\frac{P}{P}$	2.2
% de asfalteno	SPE-23810	% $\frac{P}{P}$	5.2

Analista: AG.-

Ing. Miguel LIZZANO  
Rep. Tec. por EPSILON S.R.L.



Los resultados consignados fueron obtenidos dentro de un sistema de calidad ISO 9001:2000 y son representativos de la muestra analizada

**CONTROL DE SERVICIOS**

Fecha de Inicio: <u>5-9-05</u>	Hora llamada: <u>10:00</u>	Servicios Requeridos: <u>11' Cemento - Puzos</u>
Ingeniero: <u>Perotti</u>	Hora fijada: <u>09:00</u>	
Cliete: <u>Slurion</u>	Hora salida: <u>07:00</u>	
Campo: <u>La Plata</u>	Hora llegada: <u>07:00</u>	Fluido / Nivel: <u>Acu2 11'10</u>
Pozo: <u>111</u>	Hora pozo listo: <u>07:15</u>	Revestimiento: <u>11-11/2</u>
Locación: <u>111</u>	Distancia: <u>160 km</u>	Diámetro Pozo: <u>2 1/2"</u>

Servicio	Hora	Carrera N°	Intervalo	Metros	Tiros	Comentarios
ARMA EQUIPO	Empezó <u>07:15</u>	1	Arma y montaje equipo			
	Termino <u>07:20</u>					
	TIEMPO <u>5'</u>					
1	Empezó <u>07:20</u>	1	Registro de 11' 11' del			
	Termino <u>07:00</u>		desde 910 MP a 625 MP			
	TIEMPO <u>2'</u>					
1	Empezó <u>07:00</u>	1	939 - 91	2	26	Puzos 4'
	Termino					
	TIEMPO					
2	Empezó	2	805 - 07	2	26	41 MP 30, 0-180°
	Termino <u>08:30</u>		786 - 88	2	26	
	TIEMPO <u>1 1/2'</u>		715 - 17	2	26	"
DESARMA EQUIPO	Empezó <u>08:30</u>	1	Desmonta Equipo			
	Termino <u>09:00</u>					
	TIEMPO <u>30'</u>					
TIEMPO TOTAL	<u>9:14</u>	TOTAL				

SE USO EQUIPO DE PRESION: SI  NO       PROBADO CON: 600 PSI, DE        HRS A        HRS.

Tipo de Carga / Modelo de Tapón:       

OBSERVACIONES: Puzos con (mca) 4' 41 MP 30, 0-180°

EL CAMION QUEDA EN LOCACION A PEDIDO DEL CLIENTE: SI  NO

HORA POZO LIBRE: 09:00      FECHA DE FINALIZACION: 05-09-05

Perotti  
INGENIERO

[Signature]  
SUPERVISOR

## CONTROL DE SERVICIOS

Fecha de Inicio	31-8-05	Hora llamada	10:00	Servicios Requeridos	CBL-VIPL-CML	
Ingeniero	Alperotti	Hora fijada	15:00		CGL	
Cliente	YPL SA	Hora salida	11:00		Punzato 4" - 1" / 16 2711	
Campo	Restacion N1	Hora llegada	14:00		Fluido / Nivel	Agua Negro
Pozo	LA-119	Hora pozo listo	14:45		Revestimiento	Casing. 4" / 16 2711
Locación	CA	Distancia	120km		Diámetro Pozo	4" / 16 2711

Servicio	Hora	Carrera N°	Intervalo	Metros	Tiros	Comentarios
ARMA EQUIPO	Empezó					
	Termino					
	TIEMPO					
01/08	Empezó					
	Termino	1				
	TIEMPO					
	Empezó					
	Termino	1				
	TIEMPO					
	Empezó					
	Termino					
	TIEMPO					
	Empezó					
	Termino					
	TIEMPO					
02/08	Empezó					
	Termino	2				
	TIEMPO					
	Empezó					
	Termino	3				
	TIEMPO					
	Empezó					
	Termino	4				
	TIEMPO					
	Empezó					
	Termino	5				
	TIEMPO					
DESARMA EQUIPO	Empezó					
	Termino					
	TIEMPO					
TIEMPO TOTAL			TOTAL			

SE USO EQUIPO DE PRESION: SI  NO

PROBADO CON 1000 PSI DE

— HRS A — HRS.

Tipo de Carga / Modelo de Tapón:

OBSERVACIONES:

Artículo corrido con 1000 lbs. en pozo de foto  
 Punzato 4" 2711 2701 - Punzato 1" / 16 2711 Premium.

EL CAMION QUEDA EN LOCACION A PEDIDO DEL CLIENTE: SI  NO

HORA POZO LIBRE: 14:15 FECHA DE FINALIZACION: 02-07-05.

*Alperotti*  
 INGENIERO

*[Signature]*  
 SUPERVISOR

Locacion CAS		Tipo de Servicio FRACTURING - SLC		Cliente Drill 150		Nro. 9051103		
Pozo RA 214		Tipo de Pozo Terminación		Yacimiento Restinga Ali		Distancia (Krn) 50		
PI 246		BHST 90 °F		Fluido pozo Agua		SG: 1		
						PEDIDO (Fecha y Hora) 10/09/05		
Fecha y Hora		Datos de Completación			Tractor		Remolque	
Requerido en Pozo (Fecha-Hora) 10/09/05 11:00		Casing (In) 25 1/2	Prof. (m)	Peso Grado 15.5	21839		Rosone	
Sale de Base (Fecha - Hora) 10/09/05 7:00		Liner (In)	desde/hasta (m)	Peso/Grado	5		97008 Aguigana	
Llega a Locacion (Fecha-Hora) 27-08-05 11:00		Tubing (In) 2 7/8	Prof. (m)	Peso/Grado 6.5 J 55	94014		Rivero	
Comienza Trabajo (Fecha-Hora) 10/09/05 16:30		Zapato(m)	Collar (m)	Disp. Etap. (m)	20003		Ramos	
Finaliza Trabajo (Fecha-Hora) 10/09/05 18:45		PCK (m) 904.75	TPN (m) 970.12	Tubo de Cola (m)	1006		Sanches	
					SMT 017		Pussetto	
					61024		Carreno	
					97002		Bonelli	
					4004		Molina	
					97030		Acosta	
Servicios de Terceros (Pedido / Llegada / Salida / Demora )								
Ambulancia:								
Bomberos:								
Tapon / PKR:								
Tree Saver:								
Materiales Utilizados en Kg y Litros (Gel lineal, gel activado, aditivos, quebradores, apuntalante, etc)								
WF125	m3	M 290	13	ft J 479	26	kg P121	400	
YF 125	43.0	m3 D 047	13	ft J 475		kg S-123	170	
WF 130	m3	L064	86	ft J 490		ft A 026	400	
YF 130	m3	F 103	73	ft J 218	7	J353	kg 12/20 62 bolsas.	
YF 130 HTD	m3	U 66	286	ft J 318	27	ft U 101	100 12/20 SDC 94 bof.	
Presion Máxima 1540	psi	Presion Minin 800	psi	Presion ruptura NE	psi	Presion 5 min 310	10 min	
Presion instantánea 720	psi	Presion final 1230	psi	Presion promedio 1193	psi	Caudal 12	8PM	
ISIP 600	bbf	Vol inyectado 35.8	m3	Volumen gelificado 48.0	m3	Total Bombeado (Slurry) 38.8	m3	
						HHP		
						351		
						GF		
						[psi / ft]		
						0.63		
Fecha		Hora	Presion	Fluido (m3)			Control de Servicio	
mns/dd/yy		hh:mm:ss	psi	Bombeado (m3)	Caudal bbf	Acumulado(m3)	Descripcion Detallada	
10/09/05		16:30					Reunion de seguridad	
		16:45	4900				P de lineas	
		16:50	100	2	2	2	Desplaza tbg c/ trat gas oil	
		17:00	1540	2	3	4	Inyecta trat de Gas oil y desplaza	
		17:09	2000	7	14	11	Data Frac	
							Frac	
		18:09	1480	9.5	14	20.5	Bombea Colchon	
		18:14	1350	4.5	14	25	Arena 1 PPA	
		18:16	1270	3.4	14	28.4	Arena 2 PPA	
		18:18	1200	2.3	14	30.7	Arena 4 PPA	
		18:20	1180	1.9	14	32.6	Arena 6 PPA	
		18:21	1070	1.5	14	34.1	Arena 8 PPA	
		18:22	800	1.7	14	35.8	Arena 9 PPA	
		18:25	1230	3	14	38.8	Desplaza	
		18:45					Pozo permanece cerrado 6 hs.	
Personal Dowel en Locacion :		Tiempo Operativo:						
10		Tiempo Perdido:						
Representante de Dowel		Categoria de Falla:						
Victor Molina		Calidad de Servicio:						
		Buena <input type="radio"/> Satisfactoria <input type="radio"/> Mala <input type="radio"/>						
Representante del Cliente		Comentarios del Cliente:						
Correa Ruben								

# FracCAT\*

PRC Post Job Plot

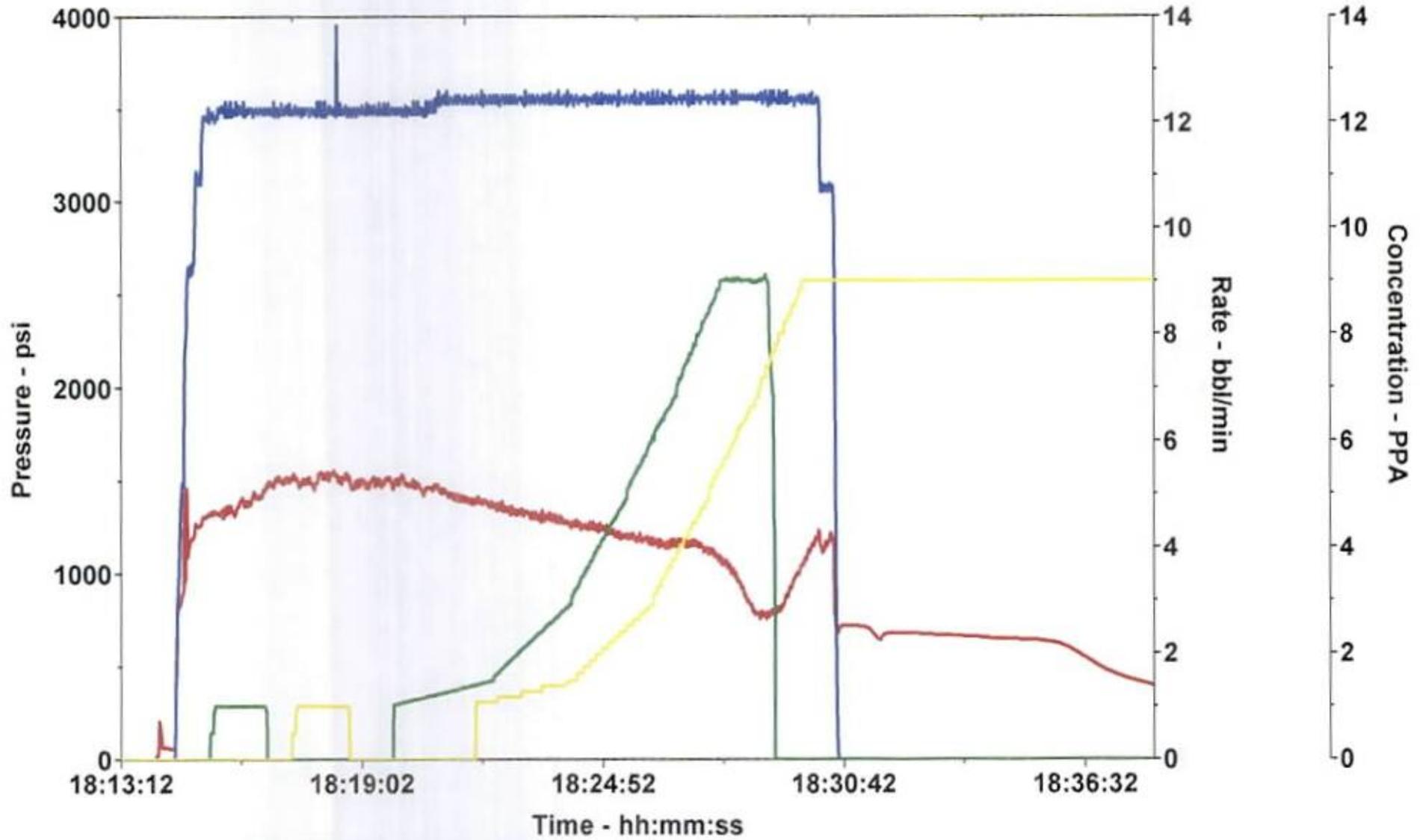
Tr. Press

Slurry Rate

Prop Con

BH\_PROP\_CON

Drill 150 IPM Project  
RA-214 - Pzds: 939 - 941 mts  
10 - 09 - 05

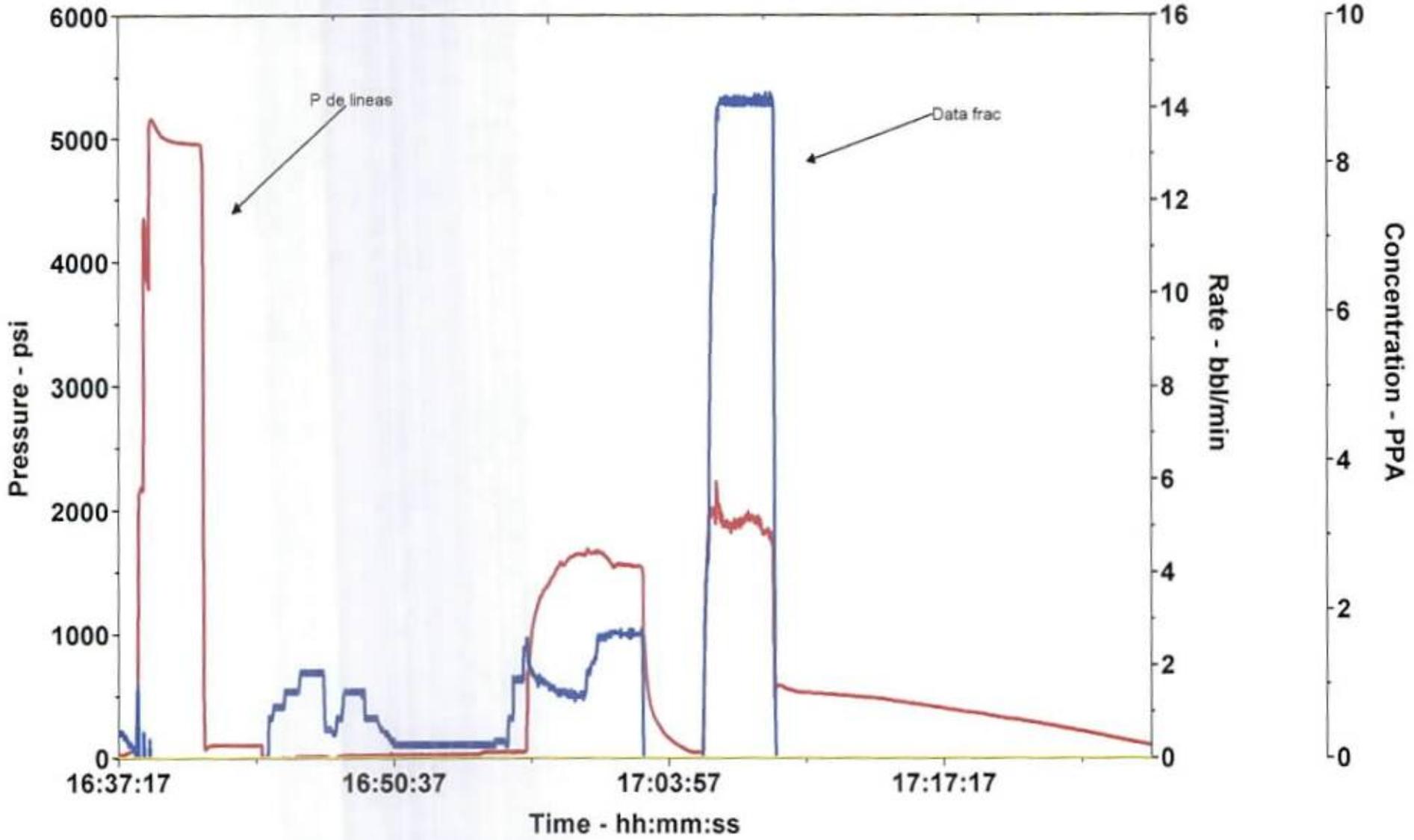


Schlumberger

# FracCAT\*

PRC Post Job Plot

Drill 150 IPM Project  
RA-214 - Pzds.: 939 - 941 mts  
10 - 09 - 05



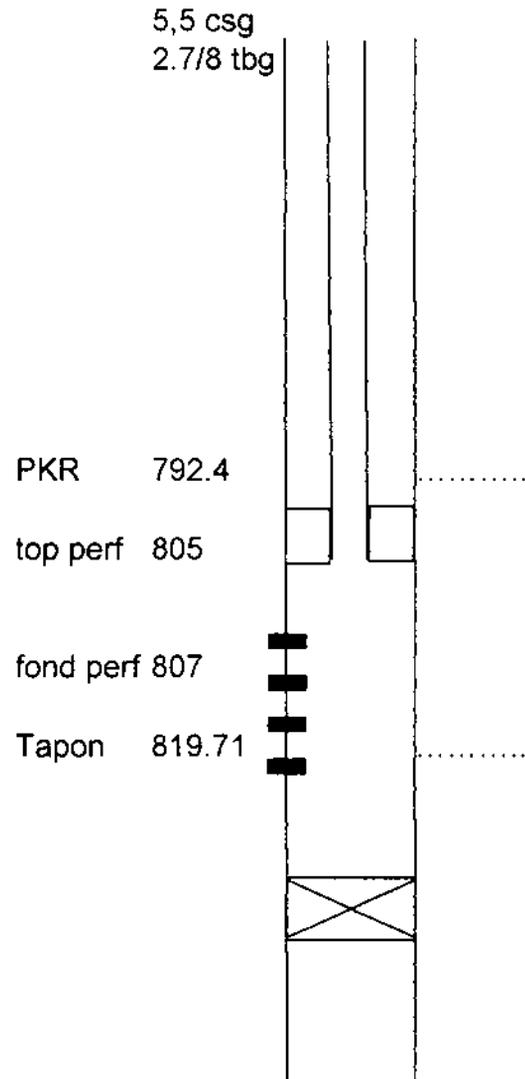
## Tratamiento Clean Sweep

**Equipo:** PI 246  
**Pozo:** RA-214  
**Zona:** 805.0m-807.0m  
**Top perf:** 805 mts  
**Fond perf:** 807 mts  
**Tapon:** 819.71 mts  
**Pkr:** 792.4 mts  
**Frac Grad:** 0.65 psi/ft  
**Pres Rup:** 1717 psi  
**Flush:** 15.0 bbl

**Metros de capa a tratar:** 2 mts  
**Concentracion de tratamiento:** 1000 lts/mts  
**Volumen total de tratamiento:** 2000 lts

### **Mezclar y bombear**

	%	Litros	bbl
Gasoil	49.40	988	6.215
P121	20.00	400	2.516
U-101	5.00	100	0.629
W-60	5.00	100	0.629
U066	10.00	200	1.258
F-103	0.40	8	0.050
A-186	0.20	4	0.025
L400	10.00	200	1.258
<b>TOTAL</b>	<b>100.00</b>	<b>2000</b>	<b>12.581</b>



**Presion Hidrostatica:** 1148 psi  
**Pmax de trabajo:** 571 psi

JILLERMO D. SILVESTRE  
AGRIMENSOR

Matr. Público Nº 1.101 - Tel/Fax: (0297)-4441220  
COMODORO RIVADAVIA

**Schlumberger**

**COORDENADAS Y COTA DEFINITIVAS**

UNIA: REPRESENTACION YACIMIENTO: MANANTIALES BEHR  
PUNTO: RA-214 SIST. GEODESICO: PAMPA DEL CASTILLO  
BARRIO: PROVINCIA: CHUBUT

**RA-214**

COORDENADA X: 4.945.269,35  
COORDENADA Y: 2.614.169,55  
COTA: 462,03 m.

**Datum: WGS-84**

ALTITUD:  $-45^{\circ} 38' 13.0440''$   
LONGITUD:  $-67^{\circ} 32' 18.4649''$   
ALTITUD (ASE): 475,90 m.

DOR: Guillermo D. Silvestre  
AGRIMENSOR

FECHA: 19/AGOSTO/2005

Acta 10000 6299

**LABORATORIO  
BASE CHUBUT**



**EPSILON SRL  
LABORATORIO INDUSTRIAL**

Ruta 3, Km.1838, B°Gral. Mosconi - (9005) C. Rivadavia - Chubut, Arg. \* Tel/Fax: (0297)-4550825 / 4559365

**Muestra de:** Petróleo  
**Lugar de Muestreo:** POZO: RA-214 Zona: 786/88  
**Extraído Por:** Cliente EQUIPO PI-246  
**Fecha de Extracción:** 06/09/05 Hora: 17:30  
**Fecha de Recepción:** 10/09/05  
**Solicitado Por:** REPSOL - YPF SA. *Sra. Ruth Kirn*  
**Objetivo del Análisis:** Control de calidad.

**PROTOCOLO N°: 3889-05CR**

**Fecha Informe:** 14/09/05

Pag. 1/1

ITEM N° =									
CANTIDAD =									

Distrito N° =	
N° Orden =	

**INFORME DE ENSAYO**

**PETROLEO HIDRATADO**

DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% AT(%AL+D4007)	S/N	% V/V	38.0
% Agua Libre	Procedimiento REPSOL YPF	% V/V	5.0
Impureza Total	ASTM D-4007 Mod.	% V/V	36.0
Arena y Barro		% V/V	1.6
Agua Separada		% V/V	20.0
Emulsión		% V/V	14.4
Agua Exacta		% V/V	34.4
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.9314
Punto de escurrimiento	ASTM D-97	°C	+8
Salinidad	ASTM D-512	g/Lts	6.8

**PETROLEO DESHIDRATADO**

Viscosidad 300 RPM				
DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS	
Temperatura	30°C	Por Reómetro	Cp	3214
	40°C		Cp	1698
	50°C		Cp	897
% de parafina	UOP-86 mod. Paraf. hasta -20°C	% P/p	6.5	
% de asfalteno	SPE-23810	% P/p	9.3	

Analista: AG-M.B.

.....  
**Ing. Miguel LIZZANO**  
 Rep. Tec. Por EPSILON S.R.L.



Los resultados consignados fueron obtenidos dentro de un sistema de calidad ISO 9001:2000 y son representativos de la muestra analizada

**LABORATORIO  
BASE CHUBUT**



**EPSILON SRL  
LABORATORIO INDUSTRIAL**

Ruta 3, Km.1838, B°Gral. Mosconi - (9005) C. Rivadavia -Chubut, Arg. \* Tel/Fax: (0297)-4550825 / 4559365

**Muestra de:** Petróleo

**Lugar de Muestreo:** POZO: RA-214

Zona: 786/88 Estimulada con gas-oil

**Extraído Por:** Cliente EQUIPO PI-246

**Fecha de Extracción:** 10/09/05 Hora: 11:00

**Fecha de Recepción:** 12/09/05

**Solicitado Por:** REPSOL - YPF SA. Sra. Ruth Kirn

**Objetivo del Análisis:** Control de calidad.

**PROTOCOLO N°:** 3889-05CR

**Fecha Informe:** 14/09/05

Pag. 1/1

ITEM N° =

Distrito N° =

CANTIDAD =

N° Orden =

**INFORME DE ENSAYO**

**PETROLEO HIDRATADO**

DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% AT(%AL+D4007)	S/N	% V/V	12.0
% Agua Libre	Procedimiento REPSOL YPF	% V/V	5.0
Impureza Total	ASTM D-4007 Mod.	% V/V	8.0
Arena y Barro		% V/V	0.0
Agua Separada		% V/V	6.0
Emulsión		% V/V	2.0
Agua Exacta		% V/V	8.0
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.9020
Punto de escurrimiento	ASTM D-97	°C	+10
Salinidad	ASTM D-512	g/Lts	(**)

**PETROLEO DESHIDRATADO**

Viscosidad 300 RPM				
DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS	
Temperatura	30°C	Por Reómetro	Cp	128
	40°C		Cp	72
	50°C		Cp	44
% de parafina	UOP-86 mod. Paraf. hasta -20°C	% P/p	6.4	
% de asfalto	SPE-23810	% P/p	7.2	
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.8906	

Analista: AG-M.B.

.....  
Ing. Miguel LIZAZO  
Rep. Tec. Por EPSILON S.R.L.



Los resultados consignados fueron obtenidos dentro de un sistema de calidad ISO 9001:2000 y son representativos de la muestra analizada

**LABORATORIO  
BASE CHUBUT**



**EPSILON SRL  
LABORATORIO INDUSTRIAL**

Ruta 3, Km.1838, B°Gral. Mosconi - (9005) C. Rivadavia -Chubut, Arg. \* Tel/Fax: (0297)-4550825 / 4559365

**Muestra de:** Petróleo

**Lugar de Muestreo:** POZO: RA-214 Zona: 786/88

**Extraído Por:** Cliente EQUIPO PI-246

**Fecha de Extracción:** 06/09/05 Hora: 17:30

**Fecha de Recepción:** 10/09/05

**Solicitado Por:** REPSOL - YPF SA. Sra. Ruth Kirn

**Objetivo del Análisis:** Control de calidad.

**PROTOCOLO N°:** 3889-05CR

**Fecha Informe:** 14/09/05

Pag. 1/1

ITEM N° =

CANTIDAD =

Distrito N° =

N° Orden =

**INFORME DE ENSAYO**

**PETROLEO HIDRATADO**

DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% AT(%AL+D4007)	S/N	% V/V	38.0
% Agua Libre	Procedimiento REPSOL YPF	% V/V	5.0
Impureza Total	ASTM D-4007 Mod.	% V/V	36.0
Arena y Barro		% V/V	1.6
Agua Separada		% V/V	20.0
Emulsión		% V/V	14.4
Agua Exacta		% V/V	34.4
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.9314
Punto de escurrimiento	ASTM D-97	°C	+8
Salinidad	ASTM D-512	g/Lts	6.8

**PETROLEO DESHIDRATADO**

Viscosidad 300 RPM				
TEMPERATURA	30°C	Por Reómetro	Cp	3214
	40°C		Cp	1698
	50°C		Cp	897
DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS	
% de parafina	UOP-86 mod. Paraf. hasta -20°C	% P/P	6.5	
% de asfalteno	SPE-23810	% P/P	9.3	
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.9278	

Analista: AG-M.B.

Ing. Miguel LIZZANO  
Rep. Tec. Por EPSILON S.R.L.



Los resultados consignados fueron obtenidos dentro de un sistema de calidad ISO 9001:2000 y son representativos de la muestra analizada

**LABORATORIO  
BASE CHUBUT**



**EPSILON SRL  
LABORATORIO INDUSTRIAL**

Ruta 3, Km.1838, B°Gral. Mosconi - (9005) C. Rivadavia -Chubut, Arg. \* Tel/Fax: (0297)-4550825 / 4559365

**Muestra de:** Petróleo  
**Lugar de Muestreo:** POZO: RA-214 Zona: 939/41  
**Extraído Por:** Cliente EQUIPO PI-246  
**Fecha de Extracción:** 05/09/05 Hora: 17:45  
**Fecha de Recepción:** 06/09/05  
**Solicitado Por:** REPSOL - YPF SA. Sra. Ruth Kirn  
**Objetivo del Análisis:** Control de calidad.

**PROTOCOLO N°: 3825-05CR**

**Fecha Informe:** 12/09/05

Pag. 1/1

ITEM N° =

Distrito N° =

CANTIDAD =

N° Orden =

**INFORME DE ENSAYO**

**PETROLEO HIDRATADO**

DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS
% AT(%AL+D4007)	S/N	% V/V	40.0
% Agua Libre	Procedimiento REPSOL YPF	% V/V	0.0
Impureza Total	ASTM D-4007 Mod.	% V/V	40.0
Arena y Barro		% V/V	0.0
Agua Separada		% V/V	36.0
Emulsión		% V/V	4.0
Agua Exacta		% V/V	40.0
Densidad a 15°C de petróleo	ASTM D-5002	g/cm <sup>3</sup>	0.9549
Punto de escurrimiento	ASTM D-97	°C	+10
Salinidad	ASTM D-512	g/Lts	3.9

**PETROLEO DESHIDRATADO**

Viscosidad 300 RPM				
DETERMINACION	NORMA	UNIDAD	VALORES ENCONTRADOS	
Temperatura	30°C	Por Reómetro	Cp	662
	40°C		Cp	350
	50°C		Cp	191
% de parafina	UOP-86 mod. Paraf. hasta -20°C	% P/P	2.2	
% de asfalteno	SPE-23810	% P/P	5.2	

Analista: AG.-

Ing. Miguel LIZZANO  
Rep. Tec. For EPSILON S.R.L.



Los resultados consignados fueron obtenidos dentro de un sistema de calidad ISO 9001:2000 y son representativos de la muestra analizada

Número de Ticket:

52

Tipo de Trabajo: Presion

**Schlumberger**

Fecha de servicio:

01/09/2005

Etapa: 2 de 5

	Pozo: RA 214	Línea de servicio: Well Construction Services
	Yacimiento: Restinga Ali	Locación: CAS
	Distrito: Escalante	Seguimiento: RA-214 P
	Provincia: Chubut	Contrato de Cliente: 1-52177311 Repsol YPF
	País: Argentina	

**Datos del pozo**

MD del Pozo: 1100 m	Diámetro: 5 1/2 in	Tipo de Pozo: Productor
TVD del Pozo: 1100 m	Antigüedad: Nuevo	de: Petroleo
Máx. Desviación: 1°	Area: Terminación	

Casing			Tubing / Drill Pipe		
Profundidad	Diámetro	Libraje	Profundidad	Diámetro	Libraje
1100 m	5 1/2 in	14 lb/ft	750.16 m	2 7/8 in	6.5 lb/ft
m	in	lb/ft	m	in	lb/ft
m	in	lb/ft			

Caño de cola / pescador			Punzado Superior	Punzado inferior	Diámetro
m	in	lb/ft	798.5 m	799.5 m	0.32 in
m	in	lb/ft	m	m	in

Workover / Herramienta para cementación			Pruebas de admisión		
Stinger	Packer	Punta Lisa	Caudal	Presión	
Stinger: m	Packer: 750.16 m	P. Lisa: m	1.0 Bpm	1140 Psi	
Tapón K: m	Tapón: m	Tapón: m			
Tapón N: m	Cámara: m				

**Datos de Operación**

Circulac. Previa (hs:min)	Caudal (gpm)	Presión de Circ. Previa	Valores de lodo		Dens.: gr/ft
	gpm	psi	Pv:	Ty:	Geles:
Químico Limpiador	Espaciador	Lechada 1	Lechada 2	Lechada 3	
bpm   bbl	bpm   bbl	1 bpm   2.3 bbl	bpm   bbl	bpm   bbl	
Presión Final Real	Presión Final Diseño	Asentamiento Tapón / Cierre	Recip./rotación	Circulación	
psi	psi	psi			
Prof. Zapato	Prof. Collar	Nipple	Desplazamiento	Cabeza de Cem.	Tapones
1100 m	m	m	18.6 bbl	Simple	

**Detalle de productos**

Materiales Transportados	Materiales utilizados	Equipamiento		
	9 Bols. Cto. "G" + 5 Kg S001 + 1 Lts D047 + 3 Kg D167	Unidad	Número	Personal
		CPT	96900	Paredes
		Bulk	31171	Sanchez
		F100	1005	Barracosa

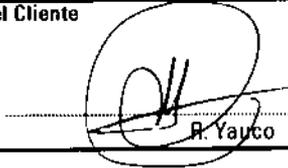
Representante de Schlumberger

Representante del Cliente

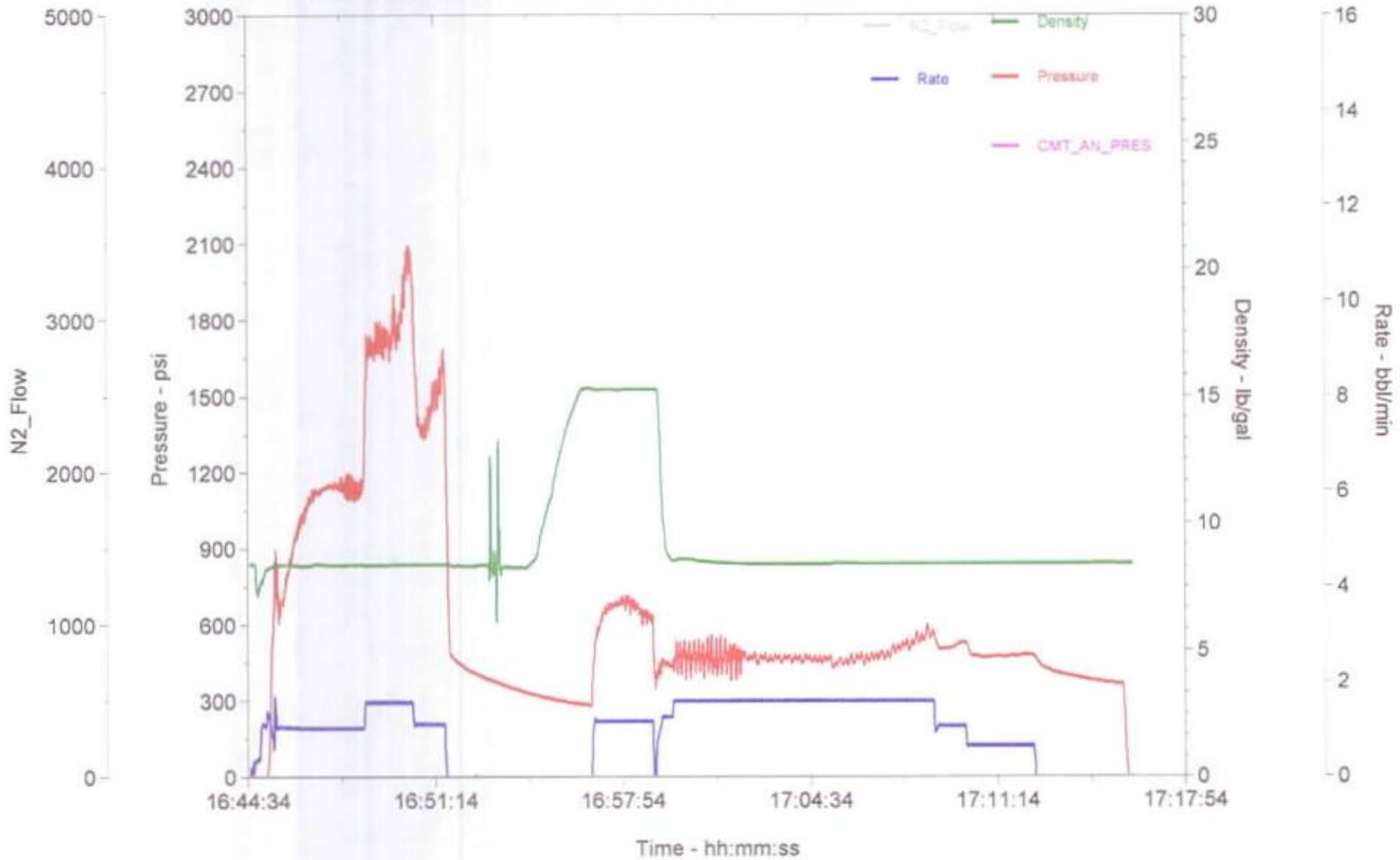
Carlos Barracosa

R. Yauco

Detalle de operación							
Fecha	Hora	Fluido	Densidad	Caudal	Volumen	Presión	Detalles
01/09/2005							
01/09/2005	16:30						Realiza Reunion de Seguridad
01/09/2005	16:45	Salmuera	8.50 ppg	1.0 Bpm	8.0 bbl	1140 psi	Prueba Admision Auxiliar 798.5 / 99.5 Mts
01/09/2005	16:56	Lechada	15.40 ppg	1.0 Bpm	2.3 bbl	680 psi	Lechada Principal
01/09/2005	16:59	Salmuera	8.50 ppg	1.5 Bpm	16.0 bbl	560 psi	Desplazamiento Presion Inicial = 460 Psi
01/09/2005	17:09			1.0 Bpm	1.0 bbl	520 psi	Presion Final = 480 Psi
01/09/2005	17:10			0.5 Bpm	1.6 bbl	480 psi	Cierra Pozo con 370 Psi
01/09/2005							
01/09/2005	17:15						Fin de Operacion
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							

Representante de Schlumberger  Carlos Barracosa	Representante del Cliente  R. Yauco
--	---

Cementacion Aux. 798.5 / 99.5 Mts



Número de Ticket:

52

Tipo de Trabajo: Presion

**Schlumberger**

Fecha de servicio:

01/09/2005

Etapa: 1 de 5

<b>Cliente</b> 	Pozo: RA 214	Línea de servicio: Well Construction Services
	Yacimiento: Restinga Ali	Locación: CAS
	Distrito: Escalante	Seguimiento: RA-214 P
	Provincia: Chubut	Contrato de Cliente: 1-52177311 Repsol YPF
	País: Argentina	

**Datos del pozo**

MD del Pozo: 1100 m	Diámetro: 5 1/2 in	Tipo de Pozo: Productor
TVD del Pozo: 1100 m	Antigüedad: Nuevo	de: Petroleo
Máx.Desviación: 1°	Area: Terminación	

Casing			Tubing / Drill Pipe		
Profundidad	Diámetro	Libraje	Profundidad	Diámetro	Libraje
1100 m	5 1/2 in	14 lb/ft	788.77 m	2 7/8 in	6.5 lb/ft
m	in	lb/ft	m	in	lb/ft
m	in	lb/ft	<b>Punzados / Rotura</b>		
Caño de cola / pescador			Punzado Superior	Punzado Inferior	Diámetro
m	in	lb/ft	822 m	823 m	0.32 in
m	in	lb/ft	m	m	in

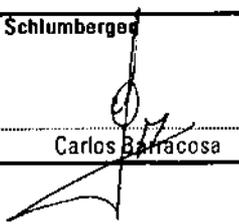
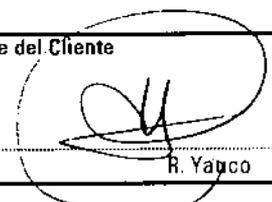
Workover / Herramienta para cementación			Pruebas de admisión		
Stinger	Packer	Punta Lisa	Caudal	Presión	
Stinger: m	Packer: 788.77 m	P. lisa: m	1.0 Bpm	560 Psi	
Tapón K: m	Tapón: m	Tapón: m			
Tapón N: m	Cámara: m				

**Datos de Operación**

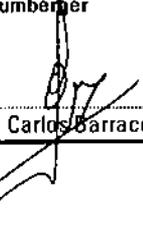
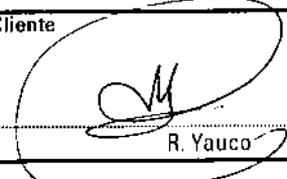
Circulac.Previa (hs:min)	Caudal (gpm)	Presión de Circ. Previa	Valores de lodo		Dens.: g/lt
	gpm	psi	Pv:	Ty:	Gelas:
Químico Limpiador	Espaciador	Lechada 1	Lechada 2	Lechada 3	
bpm	bbl	1.5 bpm	bpm	bbl	bpm
		2 bbl			bbl
Presión Final Real	Presión Final Diseño	Asentamiento Tapón / Cierre	Recip./rotación	Circulación	
psi	psi	psi			
Prof. Zapato	Prof. Collar	Nipple	Desplazamiento	Cabeza de Cem.	Tapones
1100 m	m	m	18.2 bbl	Simple	

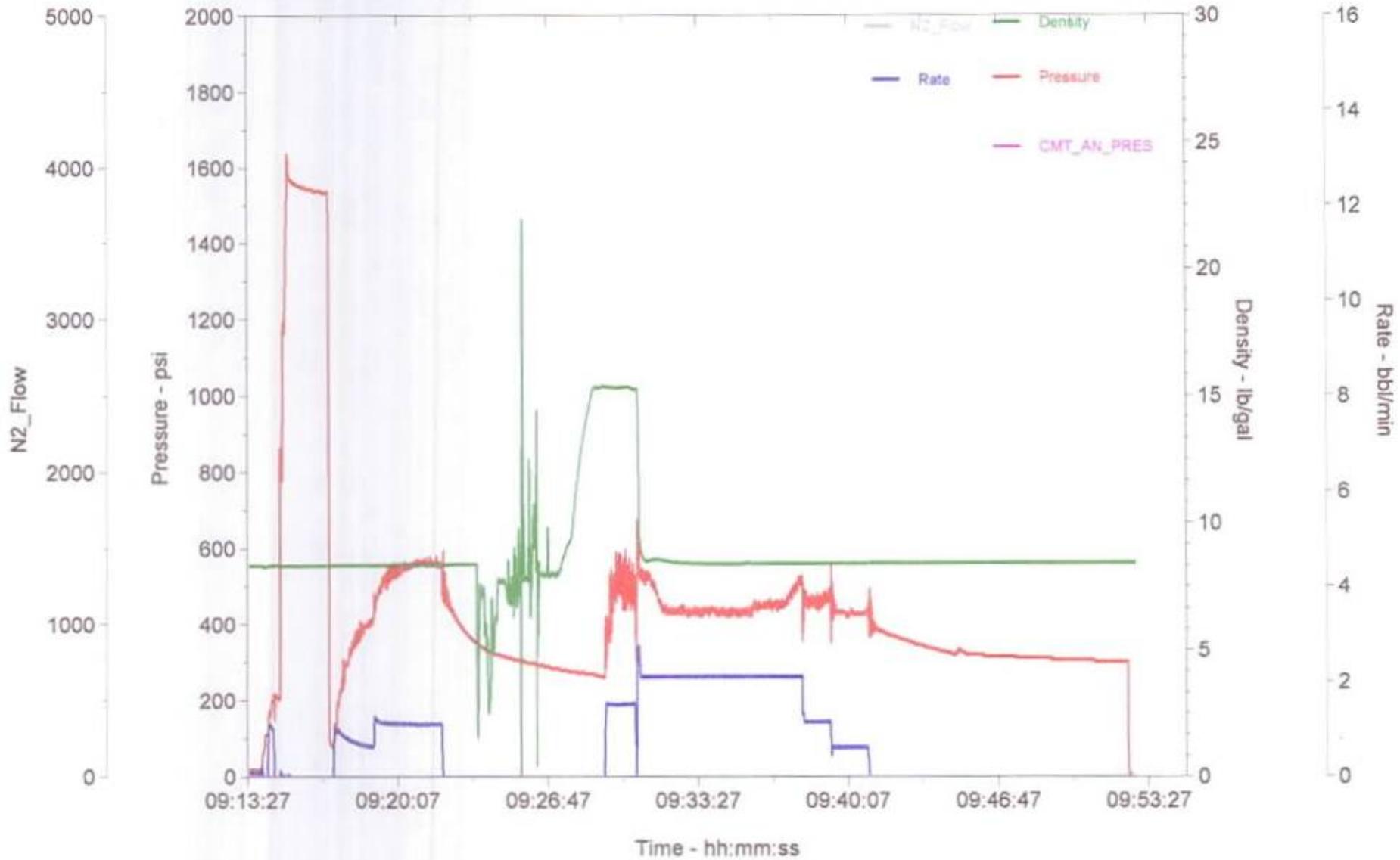
**Detalle de productos**

Materiales Transportados	Materiales utilizados	Equipamiento		
	9 Bols. Cto. "G" + 5 Kg S001 + 1 Lts D047 + 3 Kg D167	Unidad	Número	Personal
		CPT	96900	Paredes
		Bulk	31171	Sanchez
		F100	1005	Barracosa

Representante de Schlumberger	Representante del Cliente
 Carlos Barracosa	 R. Yanco

Detalle de operación							
Fecha	Hora	Fluido	Densidad	Caudal	Volumen	Presión	Detalles
01/09/2005	9:00						Realiza Reunion de Seguridad
01/09/2005	9:14					1500 psi	Prueba Lineas
01/09/2005	9:17	Salmuera	8.50 ppg	1.0 Bpm	5.0 bbl	560 psi	Prueba Admision Auxiliar 822 / 823 Mts
01/09/2005	9:29	Lechada	15.40 ppg	1.5 Bpm	2.0 bbl	530 psi	Lechada Principal
01/09/2005	9:30	Salmuera	8.50 ppg	2.0 Bpm	16.0 bbl	530 psi	Desplazamiento Presion Inicial = 420 Psi
01/09/2005	9:38			1.0 Bpm	1.0 bbl	480 psi	Presion Final = 430 Psi
01/09/2005	9:39			0.5 Bpm	1.2 bbl	430 psi	Cierra Pozo con 330 Psi
01/09/2005							
01/09/2005	9:52						Fin de Operacion
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							
01/09/2005							

Representante de Schlumberger  Carlos Barracosa	Representante del Cliente  R. Yauco
--	---



Número de Ticket:

52

Tipo de Trabajo: Presion

**Schlumberger**

Fecha de servicio:

02/09/2005

Etapa: 5 de 5

	Pozo: RA 214	Línea de servicio: Well Construction Services
	Yacimiento: Restinga Ali	Locación: CAS
	Distrto: Escalante	Seguimiento: RA-214 P
	Provincia: Chubut	Contrato de Cliente: 1-52177311 Repsol YPF
	Pais: Argentina	

**Datos del pozo**

MD del Pozo: 1100 m	Diámetro: 5 1/2 in	Tipo de Pozo: Productor
TVD del Pozo: 1100 m	Antigüedad: Nuevo	de: Petroleo
Máx.Desviación: 1°	Area: Terminación	

**Casing****Tubing / Drill Pipe**

Profundidad	Diámetro	Libraje	Profundidad	Diámetro	Libraje
1100 m	5 1/2 in	14 lb/ft	605.35 m	2 7/8 in	6.5 lb/ft
m	in	lb/ft	m	in	lb/ft
m	in	lb/ft			

**Punzados / Rotura**

Caño de cola / pescador			Punzado Superior	Punzado Inferior	Diámetro
m	in	lb/ft	650 m	651 m	0.32 in
m	in	lb/ft	m	m	in

**Workover / Herramienta para cementación****Pruebas de admisión**

Súnger	Packer	Punta Lisa	Caudal	Presión
Súnger: m	Packer: 605.35 m	P. lisa: m	2.0 Bpm	580 Psi
Tapón K: m	Tapón: m	Tapón: m		
Tapón N: m	Cámara: m			

**Datos de Operación**

Cirulac.Previa (hs:min)	Caudal (gpm)	Presión de Circ. Previa	Valores de lodo	Dens.: gr/lt
	gpm	psi	Pv: Ty:	Gelas:
Químico Limpiador	Espaciador	Lechada 1	Lechada 2	Lechada 3
bpm bbl	bpm bbl	2 bpm 7 bbl	bpm bbl	bpm bbl
Presión Final Real	Presión Final Diseño	Asentamiento Tapón / Cierre	Recip./rotación	Circulación
psi	psi	psi		
Prof. Zapato	Prof. Collar	Nipple	Desplazamiento	Cabeza de Cem.
1100 m	m	m	15.5 bbl	Simple
				Tapones

**Detalles de productos**

Materiales Transportados	Materiales utilizados	Equipamiento
250 Bols. Cto."G" + 100 Lts D500 + 19 Lts D047 + 100 Kg D167 + 150 Kg S001	26 Bols. Cto. "G" + 40 Kg S001 + 3 Lts D047 + 7 Kg D167	Unidad
		Número
		Personal
		CPT
		96900
		Paredes
		Bulk
		31171
		Sanchez
		F100
		1005
		Barracosa

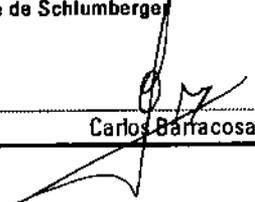
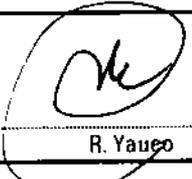
Representante de Schlumberger

Representante del Cliente

Carlos Barracosa

R. Yauco

Detalle de operación							
Fecha	Hora	Fluido	Densidad	Caudal	Volumen	Presión	Detalles
02/09/2005							
02/09/2005	14:15						Realiza Reunion de Seguridad
02/09/2005	14:26	Salmuera	8.50 ppg	2.0 Bpm	8.0 bbl	580 psi	Prueba Admision Auxiliar 650 / 51 Mts
02/09/2005	14:38	Lechada	15.40 ppg	2.0 Bpm	7.0 bbl	380 psi	Lechada Principal
02/09/2005	14:42	Salmuera	8.50 ppg	2.0 Bpm	5.0 bbl	120 psi	Desplazamiento Presion Inicial = 120 Psi
02/09/2005	14:45			1.0 Bpm	8.0 bbl	480 psi	Presion Final = 430 Psi
02/09/2005	14:51			0.5 Bpm	2.5 bbl	430 psi	Cierra Pozo con 320 Psi
02/09/2005							
02/09/2005	15:00						Fin de Operacion
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							

Representante de Schlumberger  Carlos Barracosa	Representante del Cliente  R. Yague
--	--

# CemCAT\*

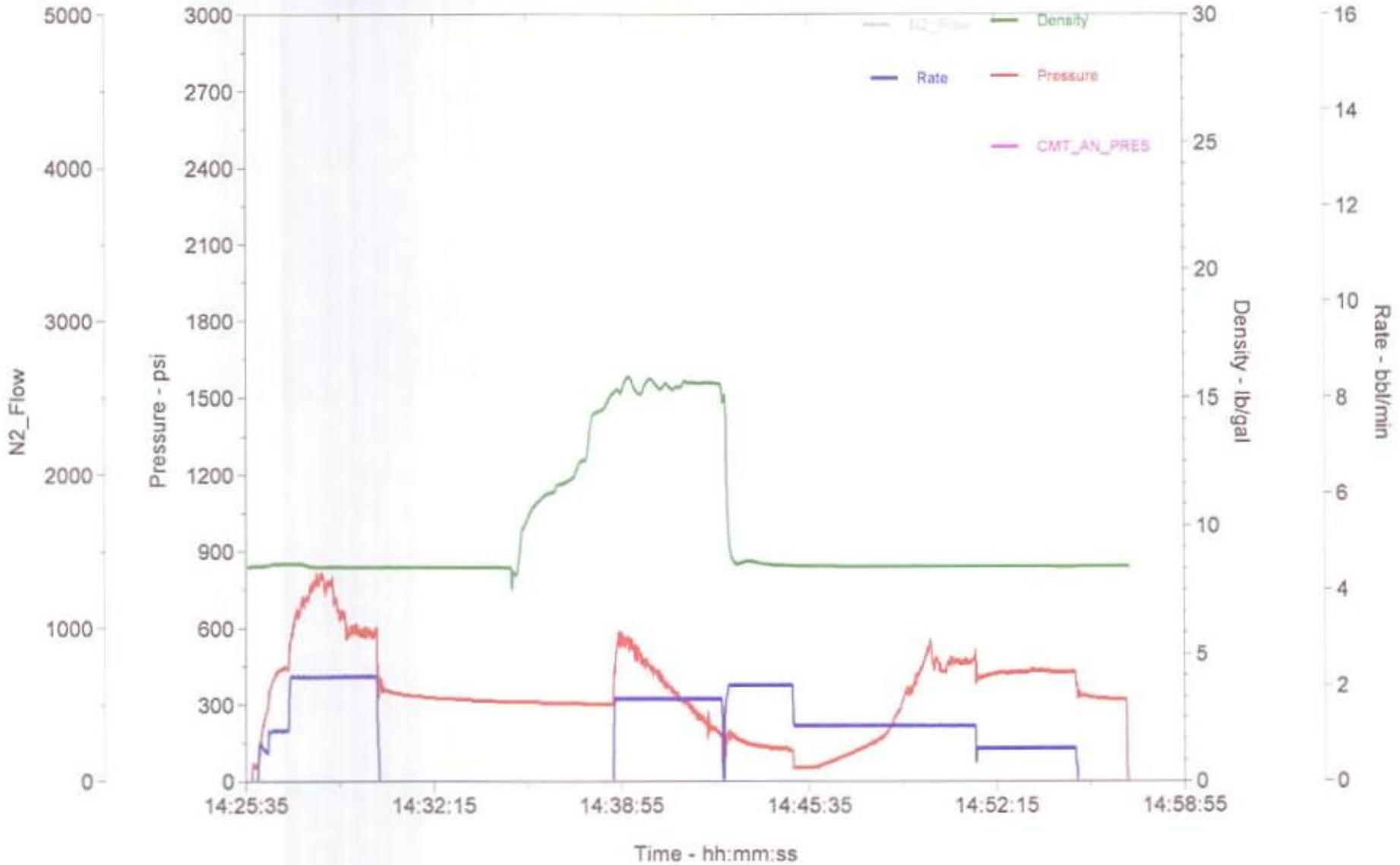
Cementing PRD plot

Cementacion Aux. 650 / 51 Mts

Repsol YPF

RA 214

09-02-2005



Schlumberger

Número de Ticket:

52

Tipo de Trabajo: Presion

**Schlumberger**

Fecha de servicio:

02/09/2005

Etapa: 3 de 5

	Pozo: RA 214 Yacimiento: Restinga Ali Distrito: Escalante Provincia: Chubut Pais: Argentina	Línea de servicio: Well Construction Services Locación: CAS Seguimiento: RA-214 P Contrato de Cliente: 1-52177311 Repsol YPF

**Datos del pozo:**

MD del Pozo: 1100 m	Diámetro: 5 1/2 in	Tipo de Pozo: Productor
TVD del Pozo: 1100 m	Antigüedad: Nuevo	de: Petroleo
Máx.Desviación: 1 °	Area: Terminación	

**Casing** / **Tubing / Drill Pipe**

Profundidad	Diámetro	Libraje	Profundidad	Diámetro	Libraje
1100 m	5 1/2 in	14 lb/ft	711.53 m	2 7/8 in	6.5 lb/ft
m	in	lb/ft	m	in	lb/ft
m	in	lb/ft	<b>Punzados / Rotura</b>		

Caño de cola / pescador			Punzado Superior	Punzado Inferior	Diámetro
m	in	lb/ft	764 m	765 m	0.32 in
m	in	lb/ft	m	m	in

**Workover / Herramientas para cementación** / **Pruebas de admisión**

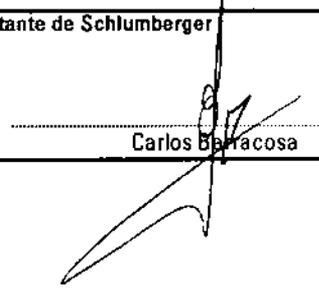
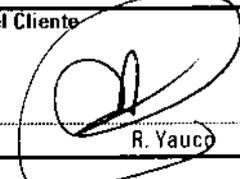
Stinger	Packer	Punta Lisa	Caudal	Presión
Stinger: m	Packer: 711.53 m	P. lisa: m	2.0 Bpm	660 Psi
Tapon K: m	Tapón: m	Tapón: m		
Tapon N: m	Cámara: m			

**Datos de Operación**

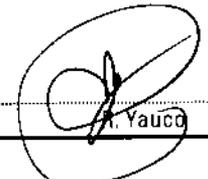
Cirulac.Previa (hs:min)	Caudal (gpm)	Presión de Circ. Previa	Valores de todo	Dens.: gr/lt
	gpm	psi	Pv: Ty:	Geles:
Quimico Limpiador	Espaciador	Lechada 1	Lechada 2	Lechada 3
bpm bbl	bpm bbl	2 bpm 5.9 bbl	bpm bbl	bpm bbl
Presión Final Real	Presión Final Diseño	Asentamiento Tapón / Cierre	Recip./rotación	Circulación
psi	psi	psi		
Prof. Zapato	Prof. Collar	Nipple	Desplazamiento	Cabeza de Cem.
1100 m	m		18.2 bbl	Simple
				Tapones

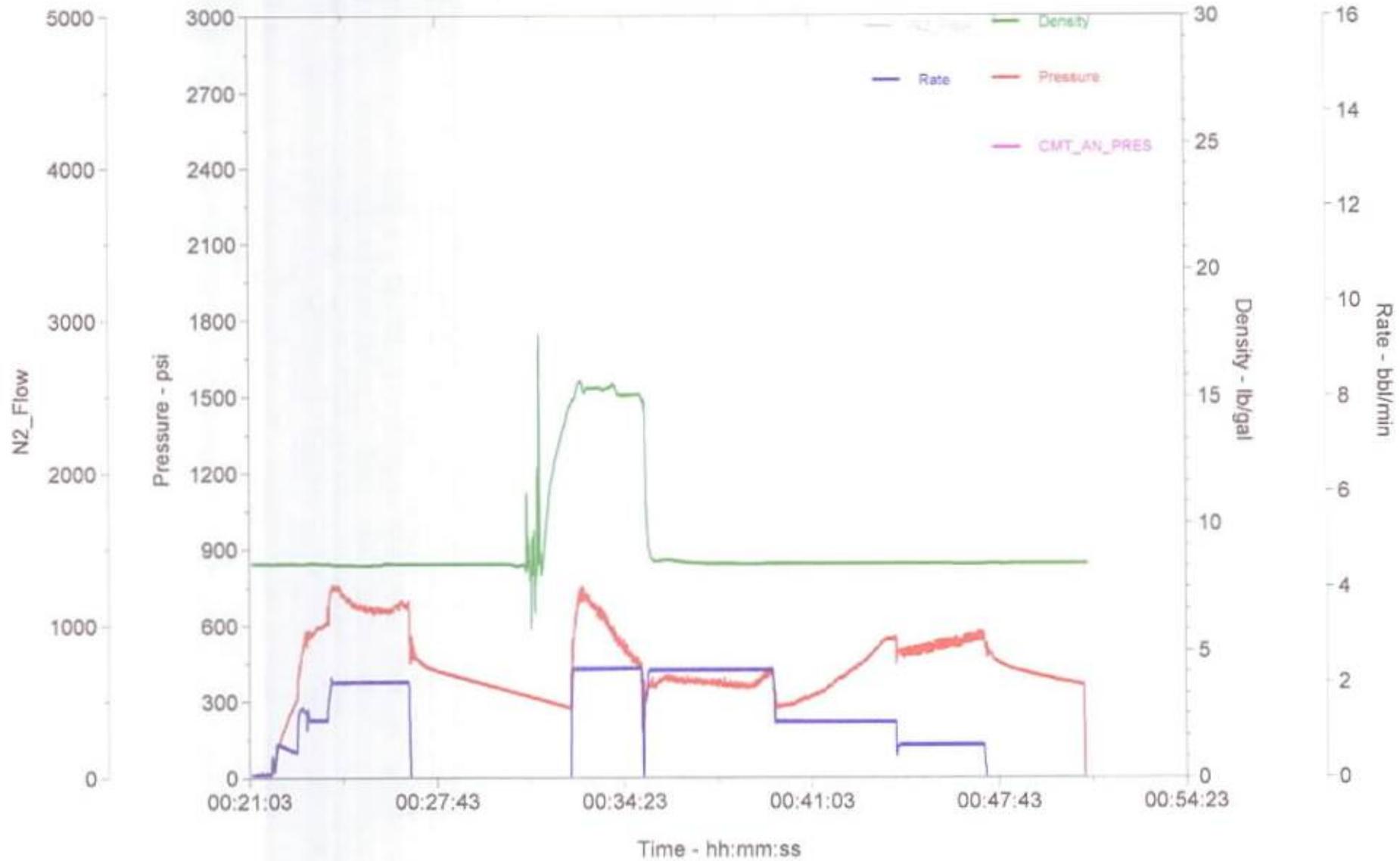
**Detalle de productos**

Materiales Transportados	Materiales utilizados	Equipamiento												
	23 Bols. Cto. "G" + 12 Kg S001 + 2 Lts D047 + 6 Kg D167	<table border="1"> <tr> <th>Unidad</th> <th>Número</th> <th>Personal</th> </tr> <tr> <td>CPT</td> <td>96900</td> <td>Paredes</td> </tr> <tr> <td>Bulk</td> <td>31171</td> <td>Sanchez</td> </tr> <tr> <td>F100</td> <td>1005</td> <td>Barracosa</td> </tr> </table>	Unidad	Número	Personal	CPT	96900	Paredes	Bulk	31171	Sanchez	F100	1005	Barracosa
Unidad	Número	Personal												
CPT	96900	Paredes												
Bulk	31171	Sanchez												
F100	1005	Barracosa												

Representante de Schlumberger  Carlos Barracosa	Representante del Cliente  R. Yauco
--	---

Detalle de operación							
Fecha	Hora	Fluido	Densidad	Caudal	Volumen	Presión	Detalles
02/09/2005							
02/09/2005	0:15						Realiza Reunion de Seguridad
02/09/2005	0:21	Salmuera	8.50 ppg	2.0 Bpm	8.0 bbl	660 psi	Prueba Admision Auxiliar 764 / 65 Mts
02/09/2005	0:32	Lechada	15.40 ppg	2.0 Bpm	5.9 bbl	610 psi	Lechada Principal
02/09/2005	0:35	Salmuera	8.50 ppg	2.0 Bpm	11.0 bbl	410 psi	Desplazamiento Presion Inicial = 390 Psi
02/09/2005	0:39			1.0 Bpm	5.0 bbl	550 psi	Presion Final = 570 Psi
02/09/2005	0:44			0.5 Bpm	2.2 bbl	570 psi	Cierra Pozo con 370 Psi
02/09/2005							
02/09/2005	0:53						Fin de Operacion
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							

Representante de Schlumberger  Carlos Barracosa	Representante del Cliente  A. Yauco
--	---



Número de Ticket:

52

Tipo de Trabajo: Presion

**Schlumberger**

Fecha de servicio:

02/09/2005

Etapa: 4 de 5

	Pozo: RA 214	Línea de servicio: Well Construction Services
	Yacimiento: Restinga Ali	Locación: CAS
	Distrito: Escalante	Seguimiento: RA-214 P
	Provincia: Chubut	Contrato de Cliente: 1-52177311 Repsol YPF
	País: Argentina	

**Datos del pozo**

MD del Pozo: 1100 m	Diámetro: 5 1/2 in	Tipo de Pozo: Productor
TVD del Pozo: 1100 m	Antigüedad: Nuevo	de: Petroleo
Máx.Desviación: 1°	Área: Terminación	

**Casing****Tubing / Drill Pipe**

Profundidad	Diámetro	Libraje	Profundidad	Diámetro	Libraje
1100 m	5 1/2 in	14 lb/ft	663.25 m	2 7/8 in	6.5 lb/ft
m	in	lb/ft	m	in	lb/ft
m	in	lb/ft			

**Punzados / Rotura**

Caño de cola / pescador			Punzado Superior	Punzado Inferior	Diámetro
m	in	lb/ft	709 m	710 m	0.32 in
m	in	lb/ft	m	m	in

**Workover / Herramienta para cementación****Pruebas de admisión**

Stinger	Packer	Punta Lisa	Caudal	Presión
Stinger: m	Packer: 663.25 m	P. lisa: m	1.0 Bpm	960 Psi
Tapon K: m	Tapón: m	Tapón: m		
Tapon N: m	Cámara: m			

**Datos de Operación**

Cirulac.Previa (hs:min)	Caudal (gpm)	Presión de Circ. Previa	Valores de lodo		Dens.: gr/ft
	gpm	psi	Pv:	Ty:	Geles:
Quimico Limpiador	Espaciador	Lechada 1	Lechada 2	Lechada 3	
bpm	bbl	2 bpm	5 bbl	bpm	bbl
Presión Final Real	Presión Final Diseño	Asentamiento Tapón / Cierre	Recip./rotación	Circulación	
psi	psi	psi			
Prof. Zapato	Prof. Collar	Nipple	Desplazamiento	Cabeza de Cem.	Tapones
1100 m	m	m	16.8 bbl	Simple	

**Detalle de productos**

Materiales Transportados	Materiales utilizados	Equipamiento
	18 Bols. Cto. "G" + 18 Kg S001 + 2 Lts D047 + 63 Lt D500	Unidad
		Número
		Personal
		CPT
		96900
		Parades
		Bulk
		31171
		Sanchez
		F100
		1005
		Barracosa

Representante de Schlumberger

Representante del Cliente

Carlos Barracosa

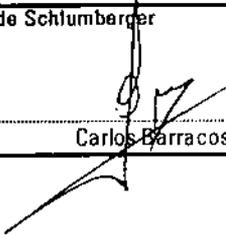
R. Yanco

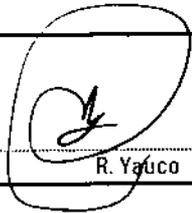
**Detalle de operación**

Fecha	Hora	Fluido	Densidad	Caudal	Volumen	Presión	Detalles
02/09/2005							
02/09/2005	7:15						Realiza Reunion de Seguridad
02/09/2005	7:21	Salmuera	8.50 ppg	1.0 Bpm	9.0 bbl	960 psi	Prueba Admision Auxiliar 709 / 10 Mts
02/09/2005	7:41	Lechada	15.40 ppg	1.5 Bpm	5.0 bbl	870 psi	Lechada Principal
02/09/2005	7:45	Salmuera	8.50 ppg	1.5 Bpm	13.0 bbl	800 psi	Desplazamiento Presion Inicial = 650 Psi
02/09/2005	7:52			1.0 Bpm	2.0 bbl	870 psi	Presion Final = 870 Psi
02/09/2005	7:54			0.5 Bpm	1.8 bbl	870 psi	Cierra Pozo con 400 Psi
02/09/2005							
02/09/2005	8:00						Fin de Operacion
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							
02/09/2005							

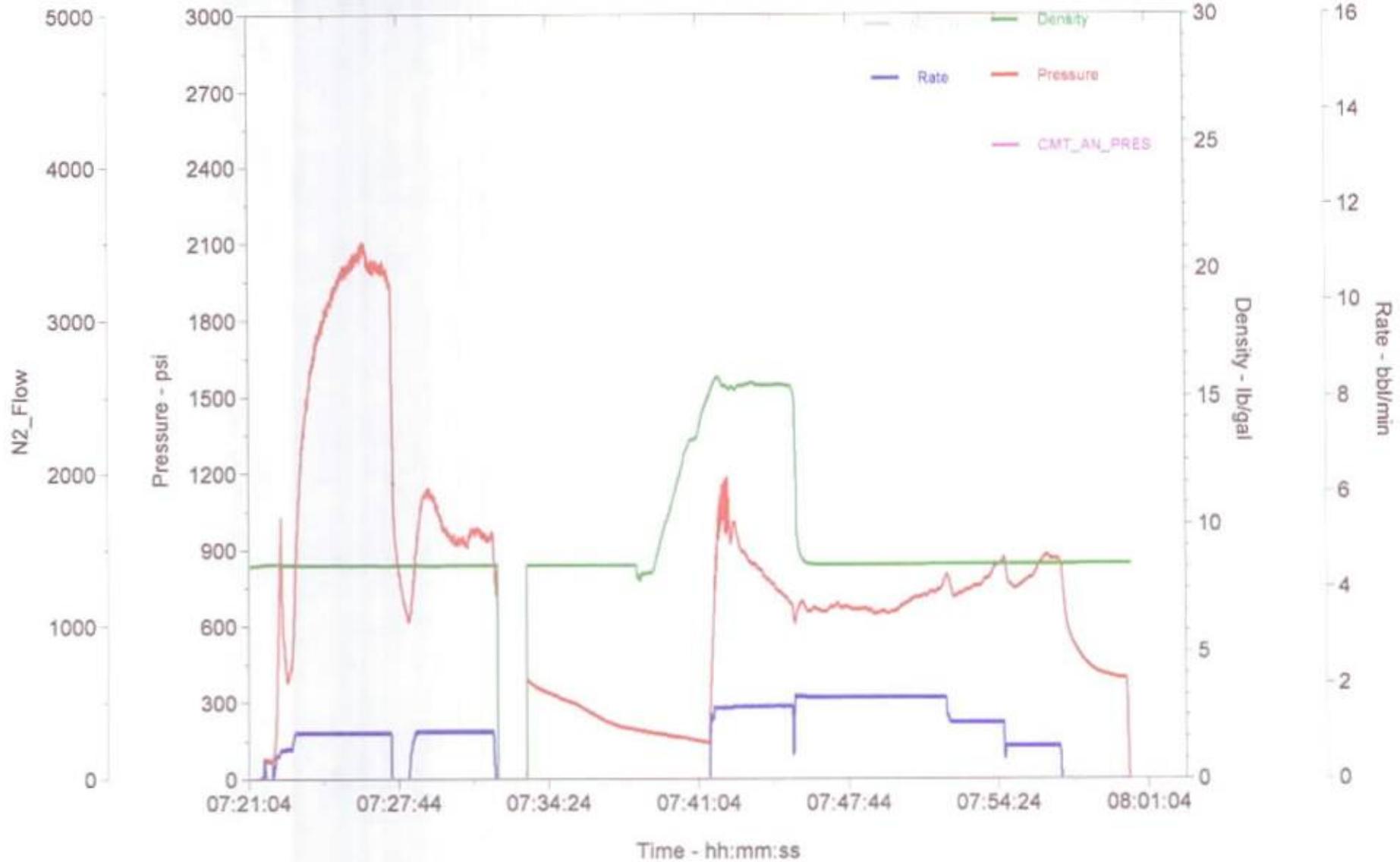
Representante de Schlumberger

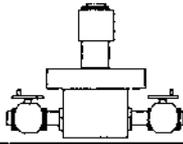
Representante del Cliente

  
 \_\_\_\_\_  
 Carlos Barracosa

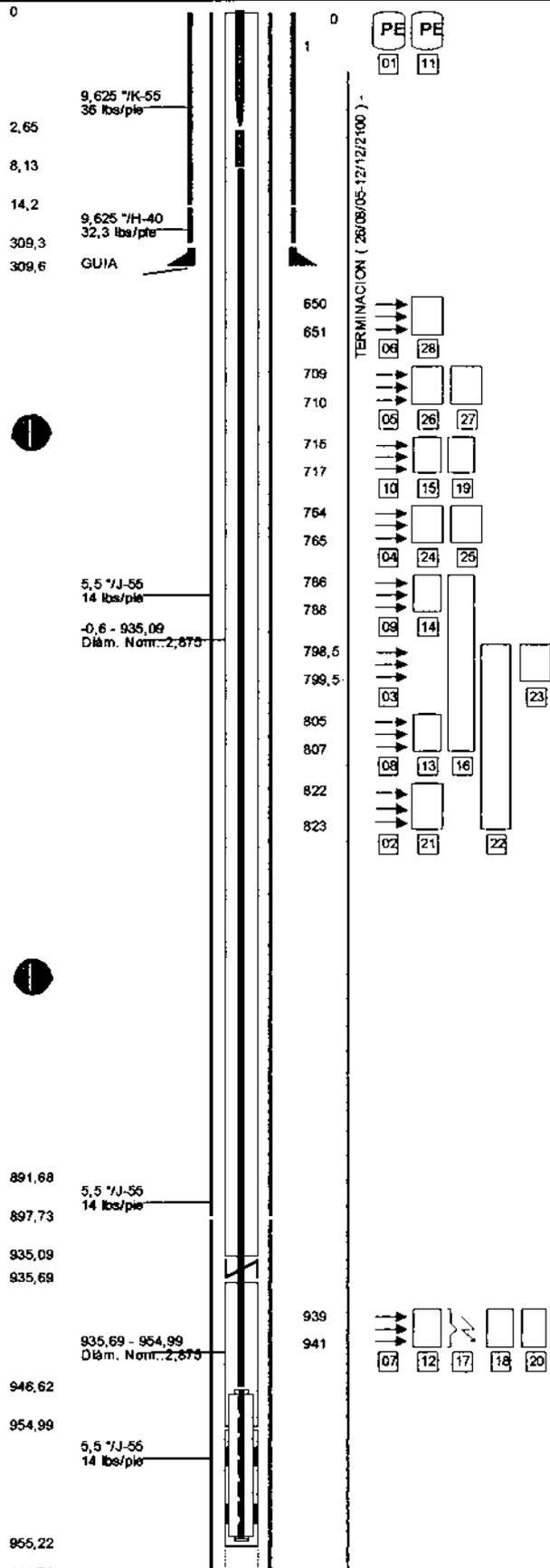
  
 \_\_\_\_\_  
 R. Yácu

Cementacion Aux. 709 / 10 Mts





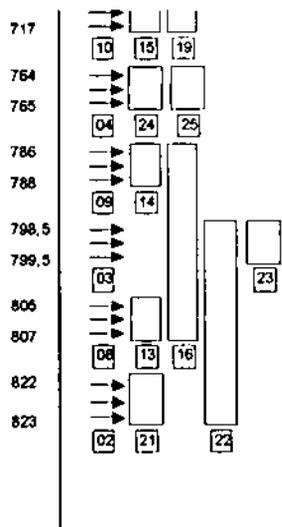
Tipo: PRODUCTOR PETROLEO  
 Proveedor: ABB VETCO GREY ARGENTINA S.A.  
 Fecha Instalación: 15/09/05  
 Presión Trabajo: 140



**Servicios**

- s.01) Logging.: 31/08/05 , Cía. Serv.: SCHLUMBERGER , Perfilaje: EN CAÑERIA, Objetivo: DIAGNOSTICO CEMENTO  
 Datos Carreras:  
 Detalle de Componentes no implementado para DFW Local
- s.02) Punz.: (822/823 m), 01/09/05, Cont.: SCHLUMBERGER, Punz.c/: C.MOLDEADA, Mét.: CABLE, N° disp.: 7, D. Pro: 7 Tiros/m, Esp. Punz.: 1 m., Form.: YAC. EL TREBOLP Car: CAÑON RECUPERABLE, Diám.: 101,6 mm, Car: ETA JET, P: 22 gr., D T: 7 tiros/m., Def. Ang.: 90
- s.03) Punz.: (798,5/799,5 m), 01/09/05, Cont.: SCHLUMBERGER, Punz.c/: C.MOLDEADA, Mét.: CABLE, N° disp.: 7, D. Pro: 7 Tiros/m, Esp. Punz.: 1 m., Form.: YAC. EL TREBOLP Car: RISTRA, Diám.: 42,9 mm, Car: PIRANHA, P: 14 gr., D T: 7 tiros/m., Def. Ang.: 90  
 Nota:
- s.04) Punz.: (764/765 m), 02/09/05, Cont.: SCHLUMBERGER, Punz.c/: C.MOLDEADA, Mét.: CABLE, N° disp.: 7, D. Pro: 7 Tiros/m, Esp. Punz.: 1 m., Form.: RIO CHICOP Car: RISTRA, Diám.: 42,9 mm, Car: PIRANHA, P: 14 gr., D T: 7 tiros/m., Def. Ang.: 90  
 Nota:
- s.05) Punz.: (709/710 m), 02/09/05, Cont.: SCHLUMBERGER, Punz.c/: C.MOLDEADA, Mét.: CABLE, N° disp.: 7, D. Pro: 7 Tiros/m, Esp. Punz.: 1 m., Form.: P Car: RISTRA, Diám.: 42,9 mm, Car: PIRANHA, P: 14 gr., D T: 7 tiros/m., Def. Ang.: 90  
 Nota:
- s.06) Punz.: (650/651 m), 02/09/05, Cont.: SCHLUMBERGER, Punz.c/: C.MOLDEADA, Mét.: CABLE, N° disp.: 0, D. Pro: 0 Tiros/m, Esp. Punz.: 1 m., Form.: YAC. EL TREBOLP Car: RISTRA, Diám.: 42,9 mm, Car: PIRANHA, P: 14

5,5 7J-55  
14 lbs/pla  
-0,6 - 935,09  
Diám. Nom.: 2,673



gr., D T: 0 tiros/m., Def. Ang.: 90  
Nota:

s.07) Punz.: (939/941 m), 05/09/05, C  
ont.: SCHLUMBERGER, Punz.c/  
: C.MOLDEADA, Mét.: CABLE,  
N° disp.: 104, D. Pro: 13 Tiros/m  
, Esp. Punz.: 8 m., Form.: COM  
ODORO RIVADAVIAP Car: CA  
ÑON DESCARTABLE, Diám.: 1  
01,6 mm, Car: ETA JET, P: 32 g  
r., D T: 13 tiros/m., Def. A

s.08) Punz.: (805/807 m), 05/09/05, C  
ont.: SCHLUMBERGER, Punz.c/  
: C.MOLDEADA, Mét.: CABLE,  
N° disp.: 104, D. Pro: 13 Tiros/m  
, Esp. Punz.: 8 m., Form.: COM  
ODORO RIVADAVIAP Car: CA  
ÑON DESCARTABLE, Diám.: 1  
01,6 mm, Car: ETA JET, P: 32 g  
r., D T: 13 tiros/m., Def. A

s.09) Punz.: (786/788 m), 05/09/05, C  
ont.: SCHLUMBERGER, Punz.c/  
: C.MOLDEADA, Mét.: CABLE,  
N° disp.: 104, D. Pro: 13 Tiros/m  
, Esp. Punz.: 8 m., Form.: COM  
ODORO RIVADAVIAP Car: CA  
ÑON DESCARTABLE, Diám.: 1  
01,6 mm, Car: ETA JET, P: 32 g  
r., D T: 13 tiros/m., Def. A

s.10) Punz.: (715/717 m), 05/09/05, C  
ont.: SCHLUMBERGER, Punz.c/  
: C.MOLDEADA, Mét.: CABLE,  
N° disp.: 104, D. Pro: 13 Tiros/m  
, Esp. Punz.: 8 m., Form.: COM  
ODORO RIVADAVIAP Car: CA  
ÑON DESCARTABLE, Diám.: 1  
01,6 mm, Car: ETA JET, P: 32 g  
r., D T: 13 tiros/m., Def. A

s.11) Logging.: 05/09/05, Cía. Serv.:  
SCHLUMBERGER  
, Perfilaje: EN CAÑERIA, Objetiv  
o: DIAGNOSTICO CEMENTO  
Datos Carreras:

Detalle de Componentes no imp  
lementado para DFW Local

s.12) Ensayo: (939 / 941 mts), 05/09/0  
5, Modo: Ext, Carr. x Hora: 1, Vol  
.Tot.Extraído: 320 lts, Nivel Flu  
ido: 827, Eval. Nivel: C/ENTRA  
DA, Agua Sep.: 15 %, Agua Em  
ul.: 0 %, Imp.: 1 %, Sal.: 8,5 g/l,  
Dens.: 875, Obs: petroleo de for

- m. c/rastro de arena en copa i
- s.13) Ensayo: (805 / 807 mts), 05/09/05, Modo: Ext, Carr. x Hora: 1, Vol. Tot.Extraído: 190 lts , Nivel Fluído: 729, Eval. Nivel: C/ENTRADA, Agua Sep.: 0 %, Agua Emul.:0 %, Imp.: 0 %, Sal.: 6,7 g/l, Dens.: 0, Obs: Agua de formacion
- s.14) Ensayo: (786 / 788 mts), 06/09/05, Modo: Ext, Carr. x Hora: 1, Vol. Tot.Extraído: 160 lts , Nivel Fluído: 716, Eval. Nivel: C/ENTRADA, Agua Sep.: 17 %, Agua Emul.:0 %, Imp.: 1 %, Sal.: 8,5 g/l, Dens.: 0, Obs: petroleo de form. dens tomada a 50°C l/rastro d
- s.15) Ensayo: (715 / 717 mts), 06/09/05, Modo: Ext, Carr. x Hora: 1, Vol. Tot.Extraído: 160 lts , Nivel Fluído: 648, Eval. Nivel: C/ENTRADA, Agua Sep.: 0 %, Agua Emul.:0 %, Imp.: 0 %, Sal.: 7 g/l, Dens.: 0, Obs: Agua salada de formacion con leve rastro de pleo.O
- s.16) Ensayo: (786 / 807 mts), 10/09/05, Modo: Ext, Carr. x Hora: 1, Vol. Tot.Extraído: 512 lts , Nivel Fluído: 599, Eval. Nivel: C/ENTRADA, Agua Sep.: 19 %, Agua Emul.:0 %, Imp.: 1 %, Sal.: 6 g/l, Dens.: 0, Obs: Pleo de formacion + agua
- s.17) Fractura: (939 / 941 mts) 10/09/05, DOWELL SCHLUMBERGER  
 Tipo: CONVENCIONAL, Tot. Usado: 156 Bols, En Formación: 141 Bols , Pres.Rupt.: 0 psi, Pres. Máx.: 1540 psi, Pres. Fin.: 1230 psi, P.C.I.: 720 psi, P.C.F.: 310 psi @ 10 min., Pres.Prom.: 1193 psi, Cau
- s.18) Ensayo: (939 / 941 mts), 11/09/05, Modo: Ext, Carr. x Hora: 2, Vol. Tot.Extraído: 1100 lts , Nivel Fluído: 802, Eval. Nivel: C/ENTRADA, Agua Sep.: 0 %, Agua Emul.:0 %, Imp.: 0 %, Sal.: 0 g/l, Dens.: 0, Obs: inyecatado corta ensayo
- s.19) Ensayo: (715 / 717 mts), 12/09/05, Modo: Ext, Carr. x Hora: 1, Vol

- .Tot.Extraído: 224 lts , Nivel Flu  
ido: 637, Eval. Nivel: C/ENTRA  
DA, Agua Sep.: 100 %, Agua E  
mul.:0 %, Imp.: 0 %, Sal.: 0 g/l,  
Dens.: 0, Obs: agua de form sin  
determinar salinidad c/ leve ra
- s.20) Ensayo: (939 / 941 mts), 13/09/0  
5, Modo: Ext, Carr. x Hora: 2, Vol  
.Tot.Extraído: 1100 lts , Nivel Fl  
uido: 741, Eval. Nivel: C/ENTRA  
DA, Agua Sep.: 0 %, Agua Emul  
.:0 %, Imp.: 0 %, Sal.: 6,5 g/l, De  
ns.: 0, Obs: Agua salada de for  
macion.Inspeccion corta ensay
- s.21) Punz. cementado: ( 822 / 823 mt  
s) 01/09/05, DOWELL SCHLUM  
BERGER  
Tipo Trabajo: CIRC.ENTRE PZ  
DO
- s.22) Punz. cementado: ( 798,5 / 823  
mts) 03/09/05, DOWELL SCHL  
UMBERGER  
Tipo Trabajo: CIRC.ENTRE PZ  
DO
- s.23) Punz. cementado: ( 798,5 / 799,  
5 mts) 01/09/05, DOWELL SCH  
LUMBERGER  
Tipo Trabajo: CIRC.ENTRE PZ  
DO
- s.24) Punz. cementado: ( 764 / 765 mt  
s) 03/09/05, DOWELL SCHLUM  
BERGER  
Tipo Trabajo: CIRC.ENTRE PZ  
DO
- s.25) Punz. cementado: ( 764 / 765 mt  
s) 02/09/05, DOWELL SCHLUM  
BERGER  
Tipo Trabajo: CIRC.ENTRE PZ  
DO
- s.26) Punz. cementado: ( 709 / 710 mt  
s) 04/09/05, DOWELL SCHLUM  
BERGER  
Tipo Trabajo: CIRC.ENTRE PZ  
DO
- s.27) Punz. cementado: ( 709 / 710 mt  
s) 02/09/05, DOWELL SCHLUM  
BERGER  
Tipo Trabajo: CIRC.ENTRE PZ  
DO
- s.28) Punz. cementado: ( 650 / 651 mt  
s) 02/09/05, DOWELL SCHLUM  
BERGER

Tipo Trabajo: CIRC.ENTRE PZ  
DO

Equipamiento

- e.01) ZAPATO - GUIA: (309,3 / 309,6 mts) 16/08/05, Diám. Nom.: 9,625", Peso: 0 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: FADAC, Grado Acero:
- e.02) CASING - SIN COSTURA: (14,2 / 309,3 mts) 16/08/05, Diám. Nom.: 9,625", Peso: 32,3 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: SIDERCA, Grado Acero: H-40
- e.03) CASING - SIN COSTURA: (0 / 14,2 mts) 16/08/05, Diám. Nom.: 9,625", Peso: 36 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: SIDERCA, Grado Acero: K-55
- e.04) ZAPATO - GUIA: (1185,96 / 1186,26 mts) 20/08/05, Diám. Nom.: 5,5", Peso: 0 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: FADAC, Grado Acero:
- e.05) CASING - CON COSTURA: (1173,53 / 1185,96 mts) 20/08/05, Diám. Nom.: 5,5", Peso: 14 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: TUBHIER, Grado Acero: J-55
- e.06) COLLAR - DIFERENCIAL: (1173,03 / 1173,53 mts) 20/08/05, Diám. Nom.: 5,5", Peso: 0 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: FADAC, Grado Acero:
- e.07) CASING - CON COSTURA: (897,73 / 1173,03 mts) 20/08/05, Diám. Nom.: 5,5", Peso: 14 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: TUBHIER, Grado Acero: J-55
- e.08) CASING - CON COSTURA: (891,68 / 897,73 mts) 20/08/05, Diám. Nom.: 5,5", Peso: 14 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: TUBHIER, Grado Acero: J-55
- e.09) CASING - CON COSTURA: (0 /

891,68 mts) 20/08/05, Diám. No m.: 5,5 ", Peso: 14 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: TUBHIER, Grado Acero: J-55

e.10) CAMISA CIRCULACION - L ,: (935,09 / 935,69 mts) 14/09/05, Diám. Nom.: 2,875 ", Peso: 0 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: ALPHA OIL TOOLS

Detalle:

e.11) CUPLA - PASADOR ,: (964,72 / 964,85 mts) 14/09/05, Diám. No m.: 2,875 ", Peso: 0 lb/ft, Calibre : 0 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: YPF S.A.

Detalle:

e.12) FILTRO - DESARENADOR ,: (955,22 / 964,72 mts) 14/09/05, Diám. Nom.: 2,875 ", Peso: 0 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición: INSP. GRAD1, Fabricante: YPF S.A.

Detalle:

e.13) ZAPATO A COPAS - COPA RB C ,: (954,99 / 955,22 mts) 14/09/05, Diám. Nom.: 2,875 ", Peso: 0 lb/ft, Calibre: 0 mm, Condición : NUEVO, Fabricante: SIDERCA

Detalle:

e.14) TUBING - ACERO ,: (935,69 / 954,99 mts) 14/09/05, Cantidad de componentes: 2, Diám. Nom.: 2,875 ", Peso: 6,5 lb/ft, Calibre: 2,347 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: SIDERCA

Detalle:

e.15) TUBING - ACERO ,: (-0,6 / 935,09 mts) 14/09/05, Cantidad de componentes: 97, Diám. Nom.: 2,875 ", Peso: 6,5 lb/ft, Calibre: 2,347 mm, Condición: NUEVO, Fabricante: SIDERCA

Detalle:

e.WH) Tipo: PRODUCTOR PETROLERO

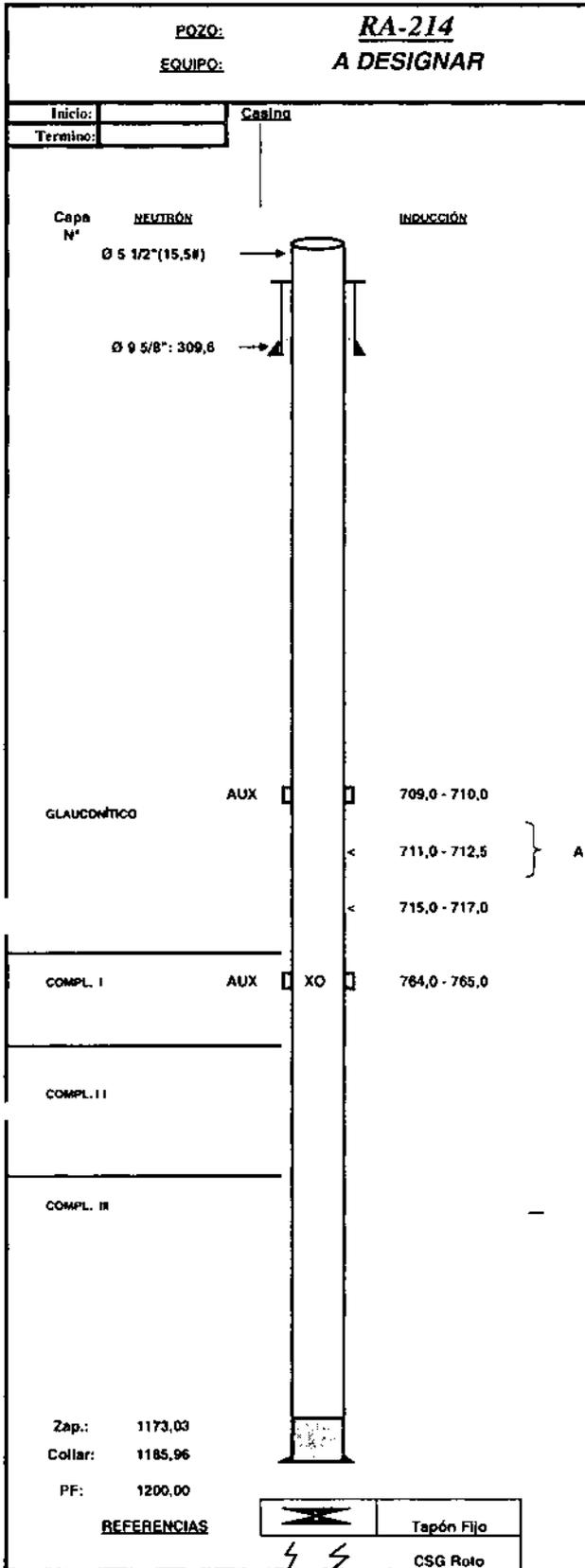
Proveedor: ABB VETCO GREY ARGENTINA S.A.

Fecha Instalación: 15/09/05

Presión Trabajo: 140

Detalle de Componentes no implementado para DFW Local

- e.16) BOMBA PCP - BBA. PCP INSE  
RTABLE ,: (946,62 / 955,22 mts)  
15/09/05, Diám. Nom.: 2,375 "  
Peso: 0 lb/ft, Calibre: 0 mm, Con  
dición: , Fabricante: WEATHER  
FORD  
Detalle:
- e.17) VARILLA BOMBEO - ACERO ,:  
(8,13 / 946,62 mts) 15/09/05, Ca  
ntidad de componentes: 123, Di  
ám. Nom.: 0,875 ", Peso: 28,41 l  
b/ft, Calibre: 0 mm, Condición: ,  
Fabricante: METALMECANICA  
Detalle:
- e.18) TROZO VARILLA BOMBEO - A  
CERO ,: (2,65 / 8,13 mts) 15/09/  
05, Cantidad de componentes: 4  
, Diám. Nom.: 1 ", Peso: 28,41 lb  
/ft, Calibre: 0 mm, Condición: , F  
abricante: METALMECANICA  
Detalle:
- e.19) VASTAGO - CROMADO ,: (-0,8  
3 / 2,65 mts) 15/09/05, Diám. No  
m.: 1,25 ", Peso: 0 lb/ft, Calibre:  
0 mm, Condición: , Fabricante:  
WEATHERFORD  
Detalle:
- e.20) Profundidad del Pozo - 1200



**OBJETO:** REPARACION

**PEP:** RS1FC.5G02.53.P0004

**Est. Actual:** PROXIMO POZO: A CONFIRMAR

**PROYECTO:** COSTO OBJETIVO US\$: -

**CABLE:** Cta FRAC Acido M.Fdo. PRESUPUESTO \$: -

**FT.UIDO:** SALINIDAD: g/l (en pileta)

**OBJETIVO:** Incrementar Producción

**Ultimo Control:** 03/01/2007  
 Neto: 0,88 m3/d  
 Bruta: 9,70 m3/d  
 %Agua: 88%

*(de > antes las capas)*

**Ultima Intervención:** Terminación (Septiembre 2005)  
 (Acción Indicada al 19/02/07: Aumentar régimen a 350 RPM.)

- 1° Montar Equipo RTP, realizar check-list.
- 2° Si tiene buen cemento, punzar las siguientes capas c/Big H c/big holo (Artex), 24 tiros x pie 0°-90°, x 6,5 gr
 

Capas	Carga	Fase	Profundidad Neutrón
711,0-712,5	6,5gr.	0°-90°	
- 3° Ensayar individual hasta estabilizar nivel, caudal y análisis, según esquema:
 

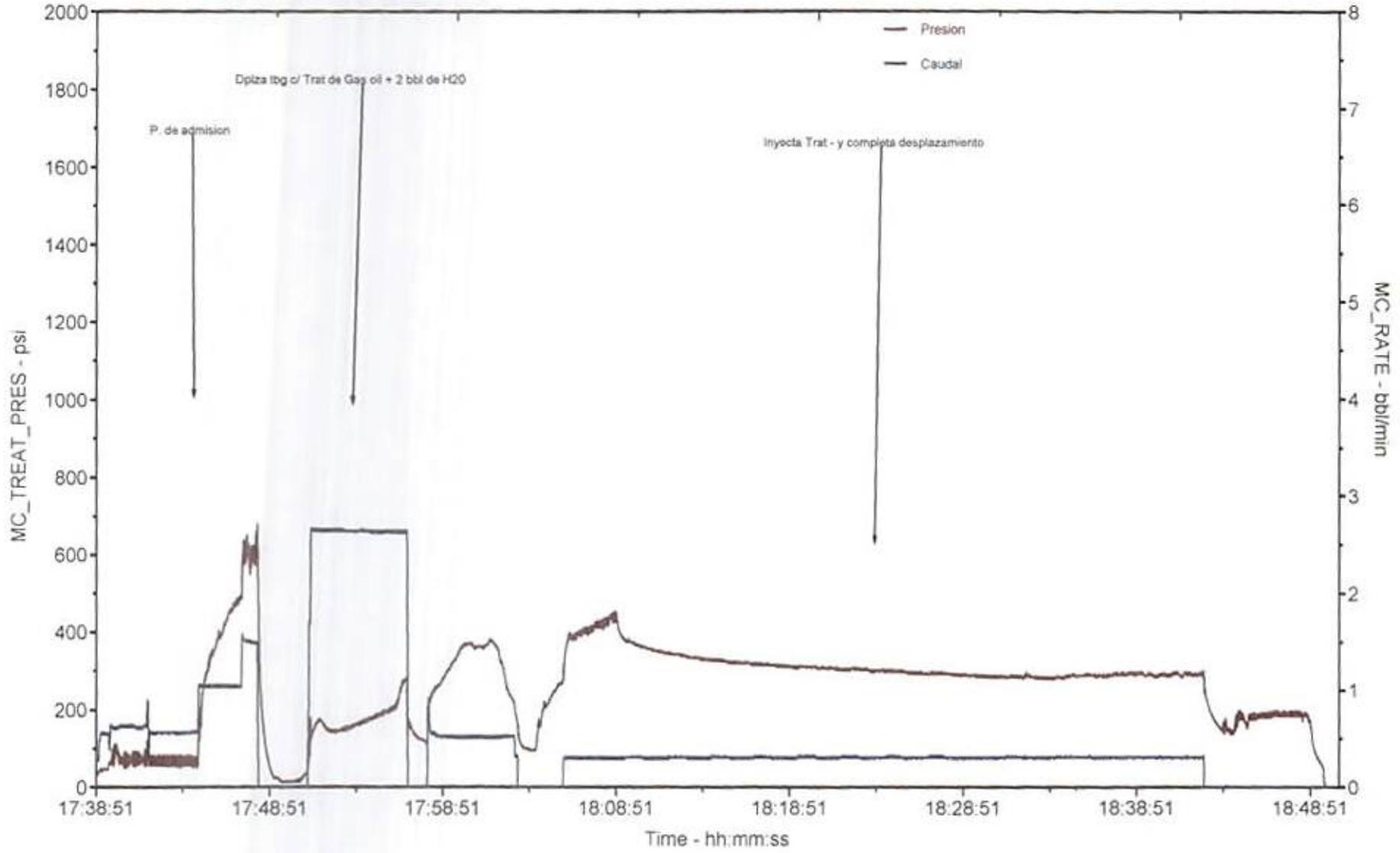
711,0-712,5	(A)		
-------------	-----	--	--
- 4° Si resultase SE probar admisión y reensayar.
- 5° En caso de extraer hidrocarburo tomar muestras para análisis y enviar a Epsilon.
- 6° En caso de ser gas medir presiones, tomar muestra y medir caudal.
- 7° De acuerdo a los resultados consultar pasos a seguir.

*ver reensayar el punto 2°*

**Nota:**  
de todas las capas que resulten productivas de petróleo enviar muestras a laboratorio

Luciano Genini Febrero 07

Locacion CAS	Tipo de Servicio Tratamiento Gas oil		Cliente Drill 150		Nro. 9051102	
Pozo RA 214	Tipo de Pozo Terminación		Yacimiento Restinga Ali		Distancia (Km) 45	
PI 246	BHST *F	Fluido pozo Agua	SG: 1	PEDIDO 7/9/2005		(Fecha y Hora) 11:00
Fecha y Hora		Datos de Completacion		Tractor		Remolque
Requerido en Pozo (Fecha-Hora) 07/09/05 11:00		Casing (In) 5 1/2	Prof. (m) 15.5	Peso Grado 1	10128 5	97008
Sale de Base (Fecha - Hora) 07/09/05 9:00		Liner (In)	desde/hasta (m)	Peso/Grado	4004	
Llega a Locacion (Fecha-Hora) 07/09/05 11:00		Tubing (In) 2 7/8	Prof. (m)	Peso/Grado 6.5 J 55		
Comienza Trabajo (Fecha-Hora) 07/09/05 17:30		Zapato(m)	Collar (m)	Disp. Etap. (m)		
Finaliza Trabajo (Fecha-Hora) 07/09/05 18:45		PCK (m) 792.4	TPN (m) 819.7	Tubo de Cola (m)		
Servicios de Terceros (Pedido / Llegada / Salida / Demora)						
Ambulancia:						
Bomberos:						
Tapon / PKR:						
Tree Saver:						
Materiales Utilizados en Kg y Litros (, aditivos, etc)						
P 121	400	Its	F 103	8	Its	
U 101	100	Its	A 186	4	Its	
W 60	100	Its	L 400	200	kg	
U 066	200	Its				
Presion Máxima 446	psi	Presion Minin 280	psi	Presion ruptura 0	psi	Presion 5 min 0
Presion instantánea 140	psi	Presion final 280	psi	Presion promedio 300	bbl	0.3
ISIP 0	bbl	Vol Inyectado 19.5	bbl	Volumen gelificado 33.5	bbl	0.65
				HHP 2		GF
						Desde 805
						Hasta 807
						SPF 4
Fecha	Hora	Presion	Fluido (Bbls)			Control de Servicio
mm/dd/yy	hh:mm:ss	psi	Bombeado	Caudal	Acumulado	Descripcion Detallada
06/09/05	17:39	600	5	1	5	Reunion de Seguridad
	17:56	200	14.5	2	19.5	P Admision - 0.6 bpm 100 psi - 1 bpm 480 psi 1.5 bpm 600 psi
	18:43	290	14	0.3	33.5	Desplaza tbq c/ trat de gas oil + 2 bbl de H2O del desplazamiento
	19:00					Inyecta tratamiento y completa desplazamiento
						Entrega pozo
Personal Dowell en Operacion : 4						
Representante de Dowell Victor Molina						
Representante del Cliente Correa Ruben						
Tiempo Operativo:						
Tiempo Perdido:						
Categoria de Falla:						
Calidad de Servicio: Buena <input type="radio"/> Satisfactoria <input type="radio"/> Mala <input type="radio"/>						
Comentarios del Cliente:						



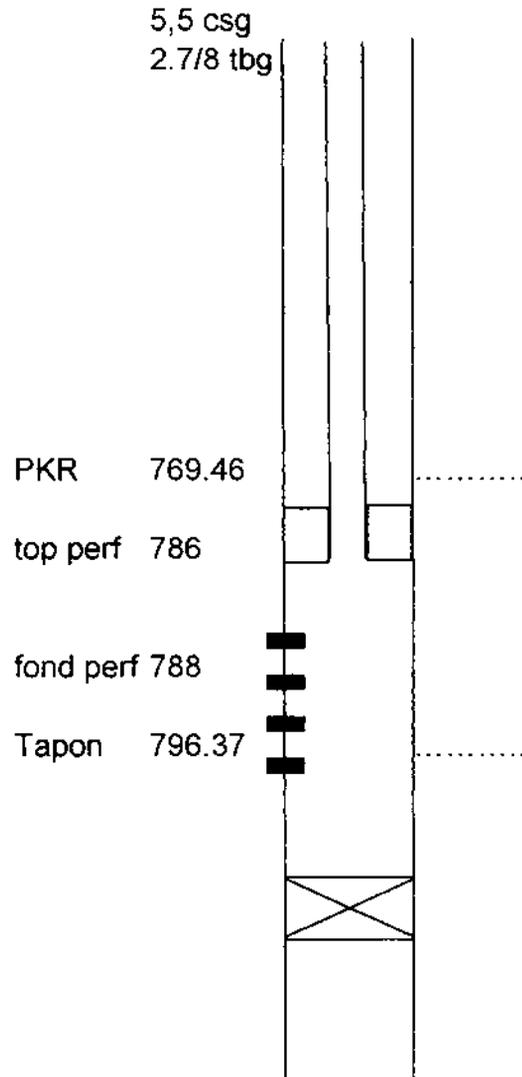
## Tratamiento Clean Sweep

**Equipo:** PI 246  
**Pozo:** RA-214  
**Zona:** 786.0m-788.0m  
**Top perf:** 786 mts  
**Fond perf:** 788 mts  
**Tapon:** 796.37 mts  
**Pkr:** 769.46 mts  
**Frac Grad:** 0.65 psi/ft  
**Pres Rup:** 1676 psi  
**Flush:** 14.5 bbl

**Metros de capa a tratar:** 2 mts  
**Concentracion de tratamiento:** 1000 lts/mts  
**Volumen total de tratamiento:** 2000 lts

### **Mezclar y bombear**

	%	Litros	bbl
Gasoil	49.40	988	6.215
P121	20.00	400	2.516
U-101	5.00	100	0.629
W-60	5.00	100	0.629
U066	10.00	200	1.258
F-103	0.40	8	0.050
A-186	0.20	4	0.025
L400	10.00	200	1.258
<b>TOTAL</b>	<b>100.00</b>	<b>2000</b>	<b>12.581</b>



**Presion Hidrostatica:** 1120 psi  
**Pmax de trabajo:** 558 psi

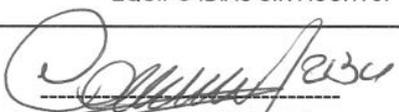
**PRIDE INTERNAT.**  
**Equipo 245**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES

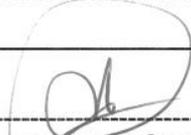
### YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación	
21:15	00:00	2,75	1.4	Espera luz diurna para transportar equipo. Sin terminar.	
<b>Total de Horas por Item:</b>					
1.4					
2,75					
<b>Hs. S/Cargo</b>					
<b>Por desperfecto mecánico:</b>		<b>Por exceso de maniobras:</b>		<b>Sin Locación:</b>	
PEP: RS1FC.5G02.53.P0					
<b>Costo Diario \$:</b>		0,00	<b>Costo Acumulado \$:</b> 0,00		
<b>Costo Diario U\$S:</b>		0,00	<b>Costo Acumulado U\$S:</b> 0,00		
<b>Movimientos de Fluidos:</b>					
<b>Fecha</b>	<b>Tipo</b>	<b>Volúmen</b>	<b>KM</b>	<b>Fuente</b>	<b>Destino</b>
<b>PERSONAL</b>					
	<b>Nombre</b>	<b>Cant.</b>	<b>Función</b>		
Primer Turno	NIEVAS, GUSTAVO	1	Boca de pozo		
	VAZQUEZ, CRISTIAN	1	Boca de pozo		
	MANSILLA JOSE	1	Encargado de turno		
	GONZALEZ, LEANDRO	1	Enganchador		
	AHUMADA	1	Maquinista		
Segundo Turno	CONTRERAS MANUEL	1	Jefe de equipo		
	ESTEBAN GONZALEZ	1	Supervisor		
Tercer Turno	ALVAREZ RUBEN	1	Boca de pozo		
	CRESPO MARCELO	1	Boca de pozo		
	QUIÑONES RICARDO	1	Encargado de turno		
	SALINAS SERGIO	1	Enganchador		
	CLIFFORD SERGIO	1	Maquinista		

**Obs:** BAJO INSTACION DE PRODUCCION .CAÑERIA Y SARTA DE VARILLAS .COLOCA CABEZAL .DESMONTA EQUIPO .DIAS SIN ACC.1787

  
 MANUEL CONTRERAS

Página Nº 1

  
 RAUL YAICO

 Yaico, Raul  
 Workover  
 SCHLUMBERGER ARG.

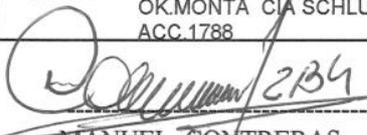
**PRIDE INTERNAT.**  
**Equipo 245**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES

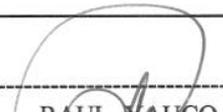
### YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación	
00:00	08:00	8,00	1.4	Espera luz diruna para transportar equipo.	
08:00	08:15	0,25	1.4	Realiza charla de seguridad personal de equipo con personal de transportes	
08:15	13:30	5,25	1.1	Transporta equipo desde pozo RA.-a 218 hasta pozo RA-214 sobre 5 km de distancia.	
13:30	16:00	2,50	1.1	Realiza charla de seguridad.Monta equipo completo.	
16:00	16:30	0,50	1.4	Realiza chek-list de equipo	
16:30	17:00	0,50	1.3	Coloca carretel adaptador + niples y valvulas laterales de equipo	
17:00	18:00	1,00	1.1	Asienta bop abulona la misma.Conecta circuito hdco.prueba funcionamiento de cierres parciales O.k.	
18:00	19:00	1,00	1.6	Personal de mantenimiento realiza service en motor del cuadro.-realiza rutinas diarias.	
19:00	19:45	0,75	1.3	Arma probador de CSG. con tbg. de maniobra.Realiza prueba de lineas con 500 psi.1500 psi.2000 psi.O.k.Prueba vinculacion a boca de pozo con 500 psi.1500 psi.2000 psi.O.k.Retira probador de CSG.	
19:45	00:00	4,25	1.4	Operador de cia schlumberger realiza charla de seguridad.Monta elementos de cable.Prueba lubricador con 500 psi.O.k.Perfila pozo. y punza sin terminar .NOTA realiza charla inicio tarea con turno entrante lee ats	
<b>Total de Horas por Item:</b>					
1.1	1.3	1.4	1.6		
8,75	1,25	13,00	1,00		
<b>Hs. S/Cargo</b>					
<b>Por desperfecto mecánico:</b>		<b>Por exceso de maniobras:</b>		<b>Sin Locación:</b>	
<b>PEP:</b>	RS1FC.5G02.53.P0				
<b>Costo Diario \$:</b>	0,00	<b>Costo Acumulado \$:</b>	0,00		
<b>Costo Diario U\$S:</b>	0,00	<b>Costo Acumulado U\$S:</b>	0,00		
<b>Movimientos de Fluidos:</b>					
<b>Fecha</b>	<b>Tipo</b>	<b>Volúmen</b>	<b>KM</b>	<b>Fuente</b>	<b>Destino</b>
<b>PERSONAL</b>					
	<b>Nombre</b>	<b>Cant.</b>	<b>Función</b>		
Primer Turno	NIEVAS, GUSTAVO	1	Boca de pozo		
	VAZQUEZ, CRISTIAN	1	Boca de pozo		
	MANSILLA JOSE	1	Encargado de turno		
	GONZALEZ,LEANDRO	1	Enganchador		
Segundo Turno	AHUMADA	1	Maquinista		
	CONTRERAS MANUEL	1	Jefe de equipo		
	RAUL YAUCO	1	Supervisor		
Tercer Turno	ALVAREZ RUBEN	1	Boca de pozo		
	CRESPO MARCELO	1	Boca de pozo		
	QUIÑONES RICARDO	1	Encargado de turno		
	SALINAS SERGIO	1	Enganchador		
	CLIFFORD SERGIO	1	Maquinista		

**Obs:** TRANSPORTA EQUIPO .MONTA EQUIPO COMPLETO REALIZA PRUEBA DE HERMET. DE LINEAS + BOP OK.MONTA CIA SCHLUMBERGER PERFILA POZO Y PUNZA.SEGUN PROGAMA SIN TERMINAR. DIAS SIN ACC.1788

  
**MANUEL CONTRERAS**

Página N° 1

  
**RAUL YAUCO**  
 SCHLUMBERGER ARG.  
 Wokover  
 Yauco, Raul

**PRIDE INTERNAT.  
Equipo 246**

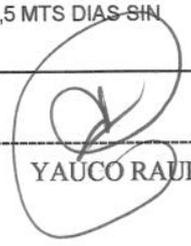
## PARTE DIARIO DE OPERACIONES YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación
00:00	03:45	3,75	1.4	Continua operando cia schlumberger realiza perfil cbl- vdl- cnl- ccl desde 1167 mts hasta 690 mts + punza auxiliar 822/23 mts con cañon de 4" 2tp total de tiro 7 desmonta equipo
03:45	04:30	0,75	1.1	Coloca bandeja tee + caño de salida lateral conecta tiptank
04:30	05:15	0,75	1.3	Acondiciona y mide cañeria sobre caballetes de equipo + arma pkr de cia tacker n° 48 + bhd enrosca a 1er tbj
05:15	08:00	2,75	1.3	Baja pkr con tbj armano en single 82 tbj midiendo calibrando de planchada
08:00	08:15	0,25	1.4	Turno entrante realiza charla de seguridad
08:15	08:30	0,25	1.3	Coloca valv y fija pkr en 788,77 mts prueba pkr con 500 psi ok + conecta linea en sulfa nota antes de iniciar tareas chuequea corte de carrera de aparejo.-
08:30	10:00	1,50	1.4	Ingres a cia operador realiza charla de seguridad atraca camiones monta lineas y valvula en boca de pozo realiza pruebas de lineas + prueba admicion a zona auxiliar 822/23 con 560 psi admite 1 bpm mezcla 9 bolsas de cemento clase g + aditivos y desplaza con 18.2 bls presion inicial 420 psi final 430 psi cierra pozo con 330 psi desmonta lineas pozo cerrado y presurizado en reposo de cemento
10:00	14:00	4,00	1.4	abre pozo descarga presion abre tijera circula inversa, libra pkr retira linea y valvula, saca 4 tbgs a la torre coloca arbol de ensayo
14:00	14:45	0,75	1.3	operador de cia de cable SCHLUMBERGER realiza charla de seguridad monta elementos de cable realiza punzado uxiliar con ristra a zona 798.5/99.5 mts. desmonta cia
14:45	16:15	1,50	1.4	retira linea + arbol de ensayo coloca valvula de cia de cementacion maniobra y fija pkr en 750.16 mts con 78 tbgs en pozo prueba con 500 psi ok
16:15	16:30	0,25	1.3	operador realiza charla de seguridad monta linea prueba admicion a zona uxiliar 798.5/99.5 mts con 1140 psi admite 1 bpm mezcla 9 bolsas de cemento clase g + aditivos desplaza con 18,6 bls de agua de purga presion inicial 460 psi final 480 psi cierra pozo con 370 psi
16:30	17:15	0,75	1.4	Pozo cerrado y presurizado en reposo de cemento
17:15	21:15	4,00	1.4	Pesonal de mantenimiento realiza rutina MD 3000
21:15	22:00	0,75	1.6	abre pozo descarga presion abre tijera circula inversa, libra pkr retira linea y valvula, saca 4 tbgs a la torre coloca arbol de ensayo
22:00	22:45	0,75	1.3	operador de cia de cable SCHLUMBERGER realiza charla de seguridad monta elementos de cable realiza punzado uxiliar con ristra 1,11/16 a zona 764/65 mts.SIN TERMINAR
22:45	00:00	1,25	1.4	

**Obs:** BAJO PKR PUNZA CON RISTRA Y CEMENTA ZONAS AXILIARES 822/23- 798,5/99,5 MTS DIAS SIN ACCIDENTES 1789

  
CONTRERAS MANUEL

Página N° 1

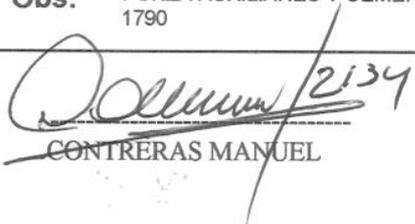
  
YAUCO RAUL

**PRIDE INTERNAT.  
Equipo 246**

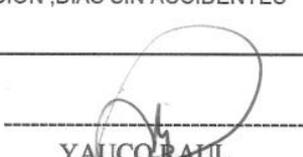
## PARTE DIARIO DE OPERACIONES YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación
00:00	00:15	0,25	1.4	Cia schlumberger punzado desmonta equipo
00:15	00:30	0,25	1.3	retira linea + arbol de ensayo coloca valvula de cia de cementacion maniobra y fija pkr en 711,53 mts con 74 tbgs en pozo prueba con 500 psi ok
00:30	01:00	0,50	1.4	prueba admicion a zona auxiliar 764/65 con 660 psi admite 2 bpm mescla 23 bolsas de cemento clase g + aditivos y desplaza con 18,2 bls presion inicial 390 psi final 570 psi cierra pozo con 370 psi desmonta lineas
01:00	05:00	4,00	1.4	Pozo cerrado y presurizado en reposo de cemento
05:00	05:45	0,75	1.3	abre pozo descarga presion abre tijera circula inversa, libra pkr retira linea y valvula, saca 4 tbgs a la torre + 1 tbg a palnchada coloca arbol de ensayo conecta linea
05:45	07:15	1,50	1.4	operador de cia de cable SCHLUMBERGER realiza charla de seguridad monta elementos de cable realiza punzado auxiliar con ristra a zona 709 /10 mts. desmonta cia
07:15	07:30	0,25	1.3	retira linea + arbol de ensayo coloca valvula de cia de cementacion maniobra y fija pkr en 663.25 mts con 69 tbgs en pozo prueba con 500 psi ok
07:30	08:00	0,50	1.4	conecta lineas prueba admicion a zona auxiliar 709/10 mts con 960 psi admite 1 bpm mescla 18 bolsas de cemento clase G +aditivos y desplaza con 16.8 bls presion inicial 650 psi final 870 psi cierra pozo con 400 psi
08:00	12:00	4,00	1.4	pozo presurizado y cerrado en reposo de cemento
12:00	12:45	0,75	1.3	abre pozo descarga presion abre tijera circula inversa, libra pkr retira linea y valvula, saca 6 tbgs a la torre + 1 tbg a palnchada coloca arbol de ensayo conecta linea hta libre en 605.35 mts con 63 tbgs en pozo
12:45	14:15	1,50	1.4	NOTA antes de realizar maniobra chequea corte de carrera de aparejo operador de cia de cable schlumberger realiza charla de seguridad monta elementos de cable punza zona auxiliar 650/51 mts con ristra Ø 1 11/16" desmonta cia
14:15	14:30	0,25	1.3	retira arbol coloca valvula maniobra fija en 605.35 mts con 63 tbgs en pozo prueba con 500 psi ok
14:30	15:00	0,50	1.4	operador realiza charla de seguridad conecta linea prueba admicion a zona auxiliar 650/51 mts con 1280 psi admite 2 bpm mezcla 26 bolsas de cemento clase G + aditivos y desplaza con 15.5 bls presion inicial 120 psi final 430 psi cierra pozo con 320 psi
15:00	19:00	4,00	1.4	pozo presurizado y cerrado en reposo de cemento
19:00	19:30	0,50	1.3	descarga presion abre tijera circula inversa libra pkr retira valvula .-
19:30	20:00	0,50	1.3	saca pkr con 40 tbgs a la torre sin terminar
20:00	20:15	0,25	1.4	turno entrante realiza charla de inicio de tareas
20:15	20:45	0,50	1.3	Continua sacando pkr con 22 tbg a la torre + 1 tbg en single retira hat de boca de pozo
20:45	21:15	0,50	1.3	Arma conjunto de rotacion con trepano 4,34 + reduccion y PM + reduccion bhd enrosca 1er tbg
21:15	22:15	1,00	1.3	Baja conjunto de rotacion hasta 637,70 mts donde constata 1er cielo de cto con 65 tbg en pozo + 4 mts del siguiente saca 1 tbg a planchada coloca vastago con manguera de circulacion
22:15	23:00	0,75	1.4	Etablese circulacion con agua de purga y rota cto desde 637,70 mts hata 651,50 mts donde pasa libra la hta con 66 tbg en pozo + vastago regimen de trabajo 700 psi en bba 60 a70 rpm en mesa rotary retorno agua y cemento circula hasta retorno limpio retira vastago
23:00	00:00	1,00	1.3	Profundiza hta hasta 695 mts donde constata 2do cielo de cto con 71 tbg en pozo + 3,30 mts del siguiente coloca vastago con manguera y rota cto bien fraguado desde 695 mts hasta 710 mts donde pasa libre la hta en pozo 72 tbg + vastago regimen de trabajo igual al anterior circula sin terminar

**Obs:** PUNZA AUXILIARES Y CEMENTA LAS MISMAS + BAJA CONJUNTO DE ROTACION ,DIAS SIN ACCIDENTES 1790

  
CONTRERAS MANUEL

Página N° 1

  
YAUCO RAUL

Yauco, Raul  
Workover  
SCHLUMBERGER ARG.

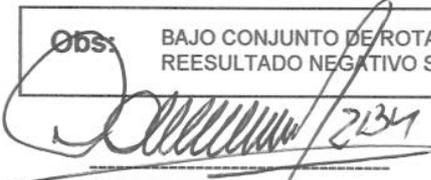
**PRIDE INTERNAT.**  
**Equipo 246**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES

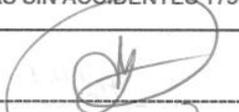
### YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación
00:00	00:30	0,50	1.3	Retira vastago con manguera profundiza hta hasta 752,50 mts donde constata 3er cielo de cto con 77 tbg en pozo + 3 mts del siguiente saca 1 tbg a palnchada coloca vastago c/manguera de circulacion
00:30	01:45	1,25	1.3	Establase circulacion con agua de purga y rota cto fraguado desde 752,50 mts hasta 770 mts donde pasa libre la hta regimen de trabajo 70 a 80 rpm en mesa rotary 700 psi en bba de 1000 a 2000 lbs sobre peso de hta retorno agua + cto
01:45	02:15	0,50	1.3	circula pozo hasta retorno limpio retira vastago con manguera de circulacion profundiza hasta 792 mts donde constata 4to cielo de cto en pozo 81 tbg + 4 mts del siguiente coloca vastago con manguera de circulacion
02:15	03:00	0,75	1.4	Establese circulacion y rota cto fraguado desde 792 mts hasta 800 mts donde la hta pasa libre en pozo 81 tbg + vastago regimen de trabajo igual al anterior circual hasta retorno limpio
03:00	04:15	1,25	1.3	Profundiza hta hasta 817 mts donde constata 5to y ultimo cielo de cto coloca vastago y continua rotando hasta 823 mts donde la hta pasa libre con 84 tbg en pozo + vastago circula pozo hasta retorno limpio retorno aua + cto normaliza pozo retira vastago con manguera de circulacion
04:15	05:45	1,50	1.3	Profundiza hat con tbg armando en single hasta 1150,80 mts donde constata fondo con 118 tbg en pozo + 5,40 mts del siguiente saca 1 tbg a planchada punta de hta 1144 mts coloca arbol y linea
05:45	07:45	2,00	1.3	Realiza hermeticidad x pistoneo de zonas axiliares cementadas 822/23 -798,5/99,5 - 764/65 - 709/10 - 650/51 mts carga a recuperar 9200 lts recupero 6000 lts nivel 400 mts hermeticidad de cementadas negativas observa perdida de cementadas
07:45	08:00	0,25	1.3	Completa pozo con agua de purga retira arbol de ensayo
08:00	08:15	0,25	1.4	turno entrante realiza charla de inicio de tareas
08:15	10:00	1,75	1.3	saca cpto de rotacion con 118 tbgs a la torre + desarma porta mechas reduccion y trepano retira de boca de pozo NOTA ANTES DE REALIZAR MANIOBRA CUEQUEA CORTE DE CARRERA DE APAREJO
10:00	11:15	1,25	1.3	prepara y coloca en boca de pozo pkr de cia tacker n° 78 dureza de gomas 90-80-80-90 AC Ø117mm AS Ø 116 mm enrosca a primer tbg y profundiza con 84 tbgs de la torre
11:15	15:00	3,75	1.3	Maniobra fija pkr e/808 mts e/pozo 84 tbgs.prueba hemet zona 822/23 mts c/800 psi pozo circula libra pkr lev.hta fija pkr e/634 mts epozo 66 tbgs prueba el mismo c/500 psi ok descarga presion libra pkr prof. hta fija pkr e/692 mts prueba hermeticidad x e/columna a zona 650/51 c/500 psi ok descarga presion libra pkr profundiza hta fija e/750.mts prueba hermeticidad zona 709/10 mts c/500 - 600 y 800 psi presion baja lenta sin observar circulacion desc. presion libra pkr profundiza y fija e/788 mts. prueba con 700 y 800 psi presion baja lenta sin observar circulacion prueba admicion con 900 psi y 22 emb en bba admite 101 lts x min decarga presion libra pkr profundiza hta y fija en 808.mts prueba admicion a zona 822/23 mts con 800 psi y 100 emb en bba admite 460 lts x min. sin observar circulacion. descarga presion lev. hta fija pkr e/769 mts con 80 tbgs en pozo prueba pkr con 500 psi baja lenta pozo no circula ok
15:00	16:45	1,75	1.4	autoriza ingreso de cia de cementacion schlumberger a locacion operador realiza charla de seguridad atraca camiones monta lineas , realiza prueba de lineas + prueba admicion a zonas 798.5/99.5 - 822/23 mts con 400 psi .05 bpm 700 psi 1 bpm 800 psi 1.5 bpm mescla 40 bolsas de cemento clase g + aditivos desplaza con 17.5 bls presion inicial 140 psi final 450 psi cierre 700 psi desmonta lineas
16:45	21:00	4,25	1.4	pozo cerrado y presurizado en reposo de cemento
21:00	21:30	0,50	1.3	Descarga psi retira linea libra pkr retira cabeza de cementacion levanta hta y fija pkr en 721,19 mts en pozo 75 tbg
21:30	23:30	2,00	1.4	autoriza ingreso de cia de cementacion schlumberger a locacion operador realiza charla de seguridad monta lineas , realiza prueba de lineas + prueba admicion a zonas 764/65 mts con 1200 psi .05 bpm abre tijera mescla 9 bolsas de cemento clase g + aditivos desplaza con 17,7 bls presion inicial 220 psi final 490 psi cierre 900 psi desmonta lineas
23:30	00:00	0,50	1.3	Conecta linea de equipo libra pkr circula pozo con agua de purga hasta retorno limpio con 500 psi no observa cto en retorno normaliza pozo maniobra y fija pkr en 721,19 mts + presuriza con 600 psi ok cierra pozo

**Obs:** BAJO CONJUNTO DE ROTACION ROTA AUXILIRES REALIZA HERMETICIDAD DE CEMENTADA CON REESULTADO NEGATIVO SACA HTA BAJA PKR Y RECEMENTA AUXILIARES DIAS SIN ACCIDENTES 1791


  
**CONTRERAS MANUEL**

Página N° 1


  
**YAUCO RAUL**

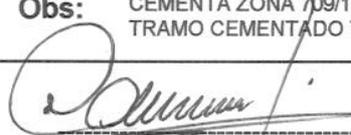
Yauco, Raul  
Workover  
SCHLUMBERGER ARG.

**PRIDE INTERNAT.  
Equipo 246**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación
00:00	03:30	3,50	1.4	Pozo cerrado en frague de cto
03:30	04:00	0,50	1.3	Descarga psi desconecta linea libra pkr retira val + levanta hta y fija pkr en 672,90 mts en pozo 70 tbg
04:00	06:30	2,50	1.4	autoriza ingreso de cia de cementacion schlumberger a locacion operador realiza charla de seguridad monta lineas , realiza prueba de lineas + prueba admicion a zonas 709/10 mts con 1700 psi .05 bpm abre tijera mescla 9 bolsas de cemento clase g desplaza con 16,1 bls con pkr fijo presion inicial 550 psi final 660 psi cierre 1000 psi desmonta lineas
06:30	07:00	0,50	1.3	Conecta linea de equipo libra pkr circula pozo con agua de purga hasta retorno limpio con 500 psi normaliza pozo maniobra y fija pkr en 672,90 mts + presuriza con 600 psi ok cierra pozo
07:00	11:30	4,50	1.4	Pozo cerrado en frague de cto NOTA turno entrante realiza charla de inicio de tareas.
11:30	11:45	0,25	1.3	Despresuriza pozo libra pkr retir valvula antes de realizar tarea se chuequea corte de carrera de aparejo
11:45	12:45	1,00	1.3	saca pkr de cia tacker con 70 tbg a la torre desarma hta y retira de boca de pozo
12:45	13:00	0,25	1.3	Arma cijo de rotacion con reduccion trepano y portamecha , profundiza en boca de pozo largo total de hta 10.32 mts
13:00	14:00	1,00	1.3	baja cijo de rotacion con 72 tbg de la tore hasta 693.64 mts con 71 tbg en pozo+ 2 mts del siguiente constata cielo de cmto.saca 1 tbg a planchada coloca vastago y manguera
14:00	15:15	1,25	1.3	establese circulacion profundiza rotando cemento desde 693.64 mts hasta 710 mts hta pasa libre con 72 tbg en pozo + 9 mts de vastago regimen de trabajo 500 psi en bba 50 rpm en mesa 1000/1500 lbs de peso aplicado circula hasta retorno limpio a superficie.- retira vastago y manguera
15:15	15:30	0,25	1.3	profundiza hta con 6 tbg hasta 752.49 mts constata cielo de cmto con 77 tbg en pozo + 2.9 mts del siguiente saca 1 tbg a planchada coloca vastago y manguera
15:30	16:45	1,25	1.3	establese circulacion profundiza rotando cemento desde 752.49 mts hasta 765.70 mts hta pasa libre con 78 tbg en pozo + 5.6 mts de vastago regimen de trabajo igual al anterior circula hasta retorno limpio a superficie retira vastago y manguera
16:45	17:00	0,25	1.3	profundiza hta con 4 tbg hasta 793.91 mts hta para firme en pozo 81 tbg + 5.7 mts del siguiente saca 1 tbg a planchada coloca vastago y manguera
17:00	20:00	3,00	1.3	establese circulacion profundiza rotando tercer cielo de cmto bien fraguado desde 793.91 mts hasta 823 mts hta pasa libre con 84 tbg en pozo + 6 mts de vastago regimen de trabajo 1000/1500 lbs de peso aplicado 60 rpm en mesa 600 psi en bomba circula hasta retorno limpio a superficie agua y cemento
20:00	20:15	0,25	1.4	turno entrante realiza charla de inicio de tareas.Chequea sistemas de frenos y corte de carrera en tambor principal.O.k.
20:15	20:30	0,25	1.3	Retira vastago y manguera de circulacion
20:30	21:00	0,50	1.3	Profundiza hta. con 35 tbg.Hta para firme en 1147 mts.con 118 tbg. en pozo + 2.00 mts del tbg.Nº 119.Saca 3 tbg.Hta libre en 1126 mts.
21:00	21:30	0,50	1.3	Coloca arbol de ensayo,conecta lineas.Prepara elementos para ensayar hermeticidad de auxiliares por agotamiento.
21:30	00:00	2,50	1.3	Ensayo por pistoneo tramo cementado desde 709 mts hasta 823 mts,Carga a recuperar 7980 lts.Recupera 7500 lts.con 13 carreras.nivel 530 mts.Sin terminar.

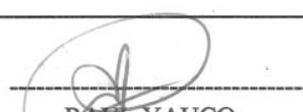
**Obs:** CEMENTA ZONA 709/10 MTS.COMPLETA FRAGUE DE CEMENTO.SACA HTA. ROTA CEMENTO.ENSAYA TRAMO CEMENTADO 709/823 MTS.SIN TERMINAR.



MANUEL CONTRERA

2134

Página Nº 1



RAUL YAUCO

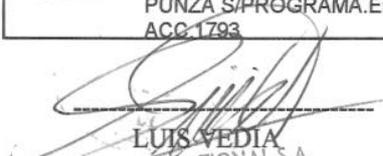
Yaucó, Raul  
Workover  
SCHLUMBERGER ARG.

**PRIDE INTERNAT.  
Equipo 246**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación
00:00	01:30	1,50	1.3	Continua ensayando por agotamiento tramo cementado 709/823 ,mts.Recupera 1500 lts con 3 carreras Nivel=131 mts.Total recuperado=9000 lts nivel 790 mts.Observa pozo durmate 1 hora.realiza una carrera constata nivel en 790 mts.Hermeticidad de tramo cementado O.k.
01:30	02:00	0,50	1.3	Completa pozo con 9000 lts de agua de purga Retira instalacion de pistoneo..
02:00	03:45	1,75	1.3	Saca 116 tbgs a la torre.Desarma y retira de boca de pozo 1 portamecha Ø 3-1/2" + reduccion y trepano Ø 4-3/4",salen en buen estado.
03:45	04:15	0,50	1.3	Retira c/salida lateral + tee y embudo ecologico.
04:15	09:00	4,75	1.4	autoriza ingreso de cia de cable SCHLUMBERGER operador realiza charla de seguridad monta lubricador + elementos de cable realiza perfil cbl vdl - ccl + punza segun programa las zonas 939/41 - 805/07 - 786/88 - 715/17 mts total de tiros 104 desmonta cia se retira de locacion
09:00	09:30	0,50	1.3	coloca embudo ecologico + tee y caño salida lateral conecta circuito de trip tank
09:30	10:00	0,50	1.3	arma c/jto de ensayo de cia tacker con pkr N° 40 + niple de seguridad pescador y tñn S/N AC Ø 117 mm AS Ø 116 mm dureza de gomas 90-80-80-90 profundiza en boca de pozo
10:00	11:15	1,25	1.3	baja conjunto de ensayo con 100 tbgs de la torre
11:15	11:45	0,50	1.3	maniobra y fija tñn en 959.62 mts con 99 tbgs en pozo + 3 mts del siguiente desvincula pescador saca 2 tbgs a la torre + 1 a planchada coloca valvula maestra fija pkr en 933.71 mts con 97 tbgs en pozo prueba con 500 psi presion baja lenta pozo no circula pkr ok completa instalcion de pistoneo
11:45	17:45	6,00	1.3	ensaya por pistoneo zona 939/41 mts carga total a recuperar 2911 lts recupera cargas total + 1630 lts de petroleo y agua de formacion datos de la ultima hora extraccion 320 lts nivel mts 1 carrera it 16% sal 8.5 g/l ph 10 temp de salida 26°C densidad del petroleo 0.875 g/l ispeccion corta ensayo
17:45	18:15	0,50	1.3	completa pozo con agua de purga retira instalacion de pistoneo libra pkr retira valvula maestra
18:15	19:00	0,75	1.3	Prof.hta con 2 tbgs coloca vastago y manguera establece circulacion mbra. y libra tñn circula hasta obs.retonno limpio retira vastago.
19:00	20:00	1,00	1.3	Levanta hta fija tñn en 819.71 mts con 84 tbgs en pozo + 8 mts del siguiente desvincula pescador saca 2 tbgs a la torre agrega niple de 3.6 mts fija pkr en 811.71 mts zona ciega prueba tñn con 2500 psi ok descarga presion libra pkr retira niple saca 1 tbgs a planchada agrega niple de 3.6 mts coloca valvula maestra fija pkr en 802.05 mts.Prueba Pkr O.k.completa instalcion de pistoneo.
20:00	20:15	0,25	1.4	Realiza charla de seguridad en cambio de turno.Coordina las tareas a realizar
20:15	00:00	3,75	1.3	Ensaya por pistoneo zona 805/07 mts.Carga a recuperar=2574 lts.Ver test N° 2.Sin terminar.

**Obs:** ENSAYA TRAMO CEMENTADO POR AGOTAMIENTO.O.K.SACA HTA. SCHLUMBERGER PERFILA POZO Y PUNZA S/PROGRAMA.ENSAYA ZONA 939/41 MTS.ACTUAL ENSAYA 805/07 MTS.SIN TERMINAR.DIAS SIN ACC.1793

  
**LUIS VEDIA**  
 PRIDE INTERNATIONAL S.A.  
 VEDIA LUIS  
 SUPERVISOR EQUIPO

Página N° 1

  
**RAUL YAUCO**  
 Yauco, Raul  
 Workover  
 SCHLUMBERGER ARG.

**PRIDE INTERNAT.**  
**Equipo 246**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES

### YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación
00:00	04:15	4,25	1.3	Ensayo por pistoneo zona 805/07 mts. Carga a recuperar=2574 lts. Ver test N° 2. Datos ultima hora=Extraccion 190 lts.-Carreras 1.-Nivel 729 mts.-Agua de formacion.-Sal=6.7 grs.lts.-Ph=10.-Temp. 26 C° Inspeccion corta ensayo
04:15	04:30	0,25	1.4	Personal de turno realiza rol de surgencia con simulacro en boca de pozo. Chequea sistemas de frenos y corte de carrera en tambor principal. O.k.
04:30	05:00	0,50	1.3	Completa pozo con agua de purga. retira instalacion de pistoneo. Libra packer, retira niple. Agrega 2 tbg. profundiza hta constata relleno en 818 mts (1 mts s/tapon)
05:00	05:30	0,50	1.3	Coloca vastago y manguera. Establece circulacion profundiza hta. maniobra pesca tapon. Retira vastago y manguera. En pozo 84 tbg.
05:30	06:30	1,00	1.3	Levanta hta. saca 2 tbg. fija tapon en 796.37 mts con 82 tbg. en pozo + 4.00 mts del tbg N°83. saca 2 tbg. Agrega 1 niple pajusta medida. coloca vlvia y fija packer en 791.17 mts (Zona ciega). prueba con 2000 psi. Libra pkr saca niple + 2 tbg. coloca vlvia maestra y fija packer en 769.46 mts. Prueba pkr con 500 psi. O.k. Completa instalacion de pistoneo
06:30	17:30	11,00	1.3	Ensayo por pistoneo zona 786/88 mts. carga a recuperar=2555 lts. Ver test N° 3 recupero carga total + 1755 lts de petroleo de formacion datos de la ultima hora extraccion 160 lts nivel 716 mts 1 carrera IT 18% sal 8.5 g/l ph 12 densidad del petroleo 0.900 g/l tomada a 50°C temp de salida 20°C inspeccion corta ensayo. NOTA. Durante el ensayo personal de turno realiza simulacro de surgencia. Se chequea sistemas de frenos y corte de carrera de aparejo antes de comenzar las tareas
17:30	18:15	0,75	1.3	completa pozo con agua de purga retira instalacion de pistoneo libra pkr retira valvula maestra , profundiza 2 tbg de la torre coloca vastago y manguera.-
18:15	19:00	0,75	1.3	profundiza hta la misma para firme en 792 mts constatando 4 mts de relleno sobre tpn establese circulacion profundiza lavando hasta tpn fijo en 796.37 mts maniobra y pesca el mismo lava hasta retorno limpio libra tpn retira vastago y manguera
19:00	19:45	0,75	1.3	levanta hta fija tpn en 738.45 mts con 76 tbg en pozo + 4 mts del siguiente desvincula pescador saca 2 tbs a la torre coloca valvula y fijas pkr en 730.85 zona ciega prueba tpn con 2500 psi ok descarga presion libra pkr saca 2 tbg a la torre + 1 a planchada coloca valvula maestra fija pkr en 701.87 mts con 73 tbg en pozo prueba con 500 psi ok completa instalacion de pistoneo
19:45	00:00	4,25	1.3	Ensayo por pistoneo zona 715/17 mts abarcando auxiliar cementado 709/10 mts carga total a recuperar 2309 lts . Ver test N° 4. NOTA: Se realizo charla de seguridad en cambio de turno. Lee ats referido a mbra. actual.

**Obs:** ENSAYA POR PISTONEO ZONAS SEGUN PROGRAMA. ACTUAL ENSAYA ZONA 715/17 MTS. SIN TERMINAR DIAS SIN ACC1794


**LUIS VEDIA**
**PRIDE INTERNATIONAL S.A.**  
**VEDIA LUIS**  
**SUPERVISOR EQUIPO**

Página N° 1


**RAUL YAUCO**
**Yauco, Raul**  
**Workover**  
**SCHLUMBERGER ARG.**

**PRIDE INTERNAT.  
Equipo 246**

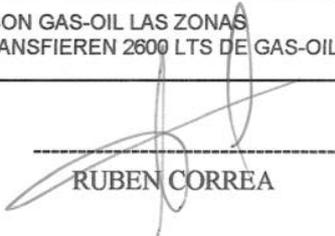
## PARTE DIARIO DE OPERACIONES YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación
00:00	05:45	5,75	1.3	Ensayo por pistoneo zona 715/17 mts abarcando auxiliar cementado 709/10 mts carga total a recuperar 2309 lts .Ver test N° 4.Datos ultima hora:1 carrera.-extrae 160 lts.-Nivel 648 mts.Agua salada de formacion con leve rastro de pleo.Sal=7.0 grs.lts.Ph=10.Temp.29 C°.Inspeccion corta ensayo
05:45	06:15	0,50	1.3	Completa pozo con agua de purga.Retira instalacion de pistoneo.Libra pkr.Agrega 3 tbg.
06:15	07:00	0,75	1.3	Coloca vastago y manguera.Profundiza hta constata relleno sobre tapon en 738 mts.Lava hasta pescar tapon,lava mecanismo.maniobra y libra hta.Retira vastago y manguera.En pozo 76 tbg.
07:00	08:00	1,00	1.3	Saca tapon y packer con 76 tbg. a la torre.
08:00	08:15	0,25	1.4	Personal de turno realiza charla de inicio de tarea.Chequea sistemas de frenos y corte de carrera en tambor principal.O.k.
08:15	08:45	0,50	1.3	Desarma y retira de boca de poz tapon + pescador con niple y packer,salen en buen estado.
08:45	09:15	0,50	1.3	arma cjo de ensayo de cia tacker con pkr N° 49 + niple de seguridad pescador n° 02 y tpn n° 08 AC Ø 117 mm AS Ø 116 mm dureza de gomas 90-80-80-90 profundiza en boca de pozo
09:15	10:30	1,25	1.3	Baja conjunto de tpn y pkr con 84 tbg de la torre con precaucion x viento
10:30	11:15	0,75	1.3	Maniobra y fija tpn 796,37 mts con 82 tbg en pozo + 4 mts del siguiente desvincula pescador y fija pkr en 791 mts zona ciega + prueba tpn con 2500 psi ok libra pkr levanta hta y fija pkr en 769,46 mts en pozo 80 tbg prueba con 500 psi ok
11:15	13:00	1,75	1.3	Transfiere con bba centrifuga de equipo 2600 lts de gas oil a siterna de cia schlumberger para tratamiento de zonas 786/88 - 805/07 mts
13:00	15:45	2,75	1.4	Operador de cia schlumberger realiza charla de seguridad atraca y arma lineas de set para tratamiento y prueba lineas con 2000 psi + prueba admision a zona 786/88 mts con 680 psi a 1 bpm + desplaza tratamientop con gas oil a 2 bpm con 120 psi, psi maxima 720 psi, final 200 psi , promedio 580 psi inicial 650 desconecta linea
15:45	16:30	0,75	1.3	Maniobra y libra pkr retira valv profundiza hta coloca vastago con manguera de circulacion profundiza el mismo maniobra y libra tpn retira vastago con manguera de circulacion
16:30	17:15	0,75	1.3	Profundiza hta y fija tn en 819,71 mts con 84 tbg en pozo + 8 mts del siguiente coloca niple y fija pkr en 811 mts zona ciega prueba tpn con 2500 psi ok retira linea libra pkr retira val + niple lebanta hta y fija pkr en 792,37 mts en pozo 82 tbg + niple de 3,60 mts prueba pkr positivo
17:15	19:00	1,75	1.4	Operador de cia schlumberger realiza charla de seguridad conecta lineas de set para tratamiento y prueba lineas con 2000 psi + prueba admision a zona 805/07 mts con 600 psi a 1,5 bpm + desplaza tratamiento con gas oil a 2 bpm con 200 psi, psi maxima 446 psi, final 290 psi , promedio 300 psi inicial 245 desconecta linea Nota terminando operacion de tratamiento observa leve circulacion de pkr
19:00	20:00	1,00	1.3	Maniobra libra pkr profundiza hta y fija pkr en 811 mts zona ciega + prueba tpn y pkr con 2500 psi ok libra pkr levanta hta y fija pkr en 769,46 mts completa pozo x directa e inversa cierra pozo
20:00	20:15	0,25	1.4	Personal realiza charla de seguridad,referida a mbra. actual
20:15	00:00	3,75	1.4	Pozo cerrado en reposo de tratamiento

**Obs:** ENSAYA ZONA 786/88 MTS.CAMBIA CONJUNTO DE ENSAYO Y ESTIMILA CON GAS-OIL LAS ZONAS 786/88.-805/07 MTS.CIERRA POZO EN REPOSO DE ESTIMULACION.SE TRANSFIEREN 2600 LTS DE GAS-OIL P/TRATAMIENTO.DIAS SIN ACC1795

  
 LUIS VEDIA  
 PRIDE INTERNATIONAL S.A.  
 VEDIA LUIS  
 SUPERVISOR EQUIPO

Página N° 1

  
 RUBEN CORREA

**PRIDE INTERNAT.**  
**Equipo 246**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES

### YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación	
00:00	00:00	24,00	S/c	Equipo parado:personal de convenio aderido a paro gremial	
<b>Total de Horas por Item:</b>					
S/c 24,00					
<b>Hs. S/Cargo</b>					
<b>Por desperfecto mecánico:</b>		<b>Por exceso de maniobras:</b>		<b>Sin Locación:</b>	
PEP: RS1FC.5G02.53.P0					
<b>Costo Diario \$:</b>		0,00	<b>Costo Acumulado \$:</b> 0,00		
<b>Costo Diario U\$S:</b>		0,00	<b>Costo Acumulado U\$S:</b> 0,00		
<b>Movimientos de Fluídos:</b>					
Fecha	Tipo	Volúmen	KM	Fuente	Destino
<b>PERSONAL</b>					
		Nombre	Cant.	Función	
Primer Turno		ALVAREZ RUBEN	1	Boca de pozo	
		CRESPO MARCELO	1	Boca de pozo	
		QUIÑONES RICARDO	1	Encargado de turno	
		SALINAS SERGIO	1	Enganchador	
		CLIFFORD SERGIO	1	Maquinista	
Segundo Turno		LUIS VEDIA	1	Jefe de equipo	
		RUBEN CORREA	1	Supervisor	
Tercer Turno		NIEVAS, GUSTAVO	1	Boca de pozo	
		REYES AXEL	1	Boca de pozo	
		MANSILLA JOSE	1	Encargado de turno	
		MUÑOZ JUAN	1	Enganchador	
		VAZQUEZ CRISTIAN	1	Maquinista	

**Obs:** EQUIPO PARADO PERSONAL DE CONVENIO ADERIDO A PARO GREMIAL EN LUGAR DE TRABAJO.DIAS SIN ACC. 1796

LUIS VEDIA  
 PRIDE INTERNATIONAL S.A.  
 VEDIA LUIS  
 SUPERVISOR EQUIPO

RUBEN CORREA

**PRIDE INTERNAT.  
Equipo 246**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación	
00:00	00:00	24,00	S/C	Equipo parado:personal de convenio se adiere a paro gremial en lugar de trabajo.	
<b>Total de Horas por Item:</b>					
S/C 24,00					
<b>Hs. S/Cargo</b>					
<b>Por desperfecto mecánico:</b>		<b>Por exceso de maniobras:</b>		<b>Sin Locación:</b>	
PEP: RS1FC.5G02.53.P0					
<b>Costo Diario \$:</b>		0,00	<b>Costo Acumulado \$:</b> 0,00		
<b>Costo Diario U\$S:</b>		0,00	<b>Costo Acumulado U\$S:</b> 0,00		
<b>Movimientos de Fluídos:</b>					
Fecha	Tipo	Volúmen	KM	Fuente	Destino
<b>PERSONAL</b>					
<b>Primer Turno</b>		<b>Nombre</b>	<b>Cant.</b>	<b>Función</b>	
		ALVAREZ RUBEN	1	Boca de pozo	
		CRESPO MARCELO	1	Boca de pozo	
		QUIÑONES RICARDO	1	Encargado de turno	
		SALINAS SERGIO	1	Enganchador	
		CLIFFORD SERGIO	1	Maquinista	
<b>Segundo Turno</b>		LUIS VEDIA	1	Jefe de equipo	
		RUBEN CORREA	1	Supervisor	
<b>Tercer Turno</b>		NIEVAS, GUSTAVO	1	Boca de pozo	
		REYES AXEL	1	Boca de pozo	
		MANSILLA JOSE	1	Encargado de turno	
		MUÑOZ JUAN	1	Enganchador	
		VAZQUEZ CRISTIAN	1	Maquinista	

**Obs:** EQUIPO PARADO PERSONAL DE CONVENIO ADERIDO A PARO GREMIAL EN LUGAR DE TRABAJO.DIAS SIN ACC. 1797

LUIS VEDIA

PRIDE INTERNATIONAL S.A.  
VEDIA LUIS  
SUPERVISOR EQUIPO

Página N° 1

RUBEN CORREA

**PRIDE INTERNAT.  
Equipo 246**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación
00:00	11:00	11,00	1.3	Ensayo por pistoneo zonas e conjunto 786/88 mts.-805/07 mts.(Estimuladas).Carga a recuperar=2800 lts.- + inyectado=2600 lts.Total a recuperar=5400 lts.-ver test N° 5 recupero carga total + 2386 lts de pleo + agua de formacion con 1 carrera hora extraccion 512 lts nivel 599 mts 20 % IT sal 6 ph 5 temp 23°c densidad 0,900 a 40°c
11:00	11:45	0,75	1.3	Completa pozo con agua de purga desconecta linea retira arbolde ensayo libra pkr profundiza hat hasta 809,60 mts donde constata relleno sobre tpn fijo en 819,71 mts coloca vastago con manguera de circulacion ANTES DE INICIAR MANIOBRA CHEQUEA CORTE DE CARRERA DE APAREJO
11:45	12:45	1,00	1.3	Establese circulacion con agua de purga y profundiza lavando relleno desde 809,60 mts hasta 819,71 mts donde constata pesca tpn circula hasta retorno limpio maniobra libra tpn ret/vastago c/manguera
12:45	13:15	0,50	1.3	Levanta hta y fija tpn en 970,12 mts con 100 tbg en pozo + 4 mts del siguiente desvincula pescador y fija pkr en 962 mts zona ciega y prueba tpn con 2500 psi ok descarga psi libra pkr retira valv
13:15	13:45	0,50	1.3	Vierte x tbg 2 bosas de arena 12/20 + desplaza la misma con 1800 lts de agua de purga
13:45	14:30	0,75	1.4	Espara descantamiento de arena sobre tpn
14:30	14:45	0,25	1.3	Profundiza hta 966 mts levanta hta y fija pkr en 904,75 mts prueba hermeticidad de pkr con 500 psi ok. en pozo 94 tbg NOTA se transfiere a cia schlumberger 1000 lts de gas-oil para fracturar zona 939/41 mts
14:45	18:30	3,75	1.4	Autoriza ingreso a camiones de cia schlumberger operador realiza charla de seguridad y operativa monta y coloca cabeza de fractura .gelifica y prueba lineas + cabeza con 5000 psi ok. fractura zona 939 /941 mts con 62 bolsas de arena 12/20 + 94 bolsas de arena resinada 12/20 presion max 1540 psi min 800 psi final 1230 psi instantanea 720 psi sin observar ruptura total de fluido bombeado 43 m3 cierra pozo desmonta cia
18:30	00:00	5,50	1.4	Pozo cerrado en reposo de fractura sin terminar

**Obs:** ENSAYA ZONAS EN CJTO786/88 - 805/07 ESTIMULADAS LIBRA HTA LAVA RELLENO LIBRA TPN PROFUNDIZA Y FIJA HTA MONTA CIA SCHLUMBERGER FRACTURA ZONA 939/41 MTSPOZO CERRADO EN REPOSO DE FRACTURA SIN TERMINAR DIAS SIN ACC 1798

VEDIA LUIS

Página N° 1

CORREA RUBEN

**PRIDE INTERNAT.  
Equipo 246**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación
00:00	00:30	0,50	1.4	continua pozo cerrado en reposo de fractura
00:30	01:00	0,50	1.3	Descarga presion abre tijera circula inversa libra pkr retira cabeza de fractura
01:00	02:30	1,50	1.3	saca pkr con pescador con 94 tbgs a la torre desarma hta retira de boca de pozo nota antes de realizar maniobra chequea corte de carrera de aparejo
02:30	04:15	1,75	1.3	arma reduccion y trepano Ø 4 3/4" usado en buen estado y profundiza con 99 tbgs hasta 944 hta para firme en pozo 98 tbgs + 1 mt del siguiente saca 1 tbg coloca vastago y manguera
04:15	06:00	1,75	1.3	establese circulacion con 5 m3 de agua de purga profundiza hta lavando arena resinada hasta desde 944 mts hasta 970 constata tpn con 100 tbgs en pozo + 5 mts de vastago circula hasta retorno limpio a superficie se realiza 2 agregados retira vastago y manguera -
06:00	06:30	0,50	1.6	corre cable de aparejo segun registro de toneladas millas
06:30	08:00	1,50	1.3	saca cijo de rotacion con 100 tbgs a la torre desarma hta y retira de boca de pozo
08:00	08:15	0,25	1.4	turno entrante realiza reunion de inicio de tareas
08:15	09:30	1,25	1.3	arma pkr n° 20 con niple de seguridad y pescador n° 94 + baja con 100 tbgs de la torre
09:30	10:30	1,00	1.3	Arma vastago + manguera .establese circulacion con agua de purga profundiza hta constata pin de tpn en 970 mts . lava mecanismo maniobra y libra tpn ret. y desarma .vastago +. manguera. en pozo 100 tbg
10:30	11:30	1,00	1.3	Levanta hta saca 23 tbg.fija TPN en 738.45 mts con 76 tbg +4 mts del 77 desvincula pescador levanta hta saca 1 tbg coloca valv.maniobra fija PKR en 730.85 mts ( zona ciega ) prueba hermeticidad de tpn con 2500 psi ok .descarga pres.ret. linea libra pkr levanta hta saca 2 tbg coloca valv. fija PKR en 711.53 mts prueba hermeticidad de pkr con 500 psi ok. NOTA se transfiere 1400 lts de gas - oil a cisterna de schlumberger.( para estimulacion )
11:30	14:15	2,75	1.4	Operador de cia schlumberger realiza charla de seguridad conecta lineas de set para tratamiento y prueba lineas con 1500 psi + prueba admision a zona 715/17 mts con 550 psi a 0.2 bpm + desplaza tratamiento con gas oil a 2 bpm con 500 psi, psi maxima 800 psi,minima 50 psi ruptura 1500 desconecta linea
14:15	14:45	0,50	1.3	Maniobra libra pkr + profundiza hta hasta 738,45 mts donde constata pesca y libra tpn
14:45	15:45	1,00	1.3	Profundiza hta y fija tpn en 970,12 mts con 100 tbg en pozo + 4 mts del siguiente desvincula pescador y fija pkr en 924,05 mts en pozo 96 tbg prueba pkr con 500 psi la misma baja pozo no circula pkr ok coloca arbol de ensayo conecta linea
15:45	00:00	8,25	1.3	Ensayo x pistoneo zona fracturada 939/41 mts carga de tbg 2790 carga de cgs 212 lts inyectado 43000 lts total a recuperar 46000 lts

**Obs:** POZO EN REPOSO DE FRACTURA SACA PKR BAJA RED Y TREPANO LAVA ARENA SACA TREPANO BAJA PKR LIBRA TPN FIJA HTA REALIZA TRATAMIENTO A ZONA 715/17 PROFUNDIZA Y FIJA HTA ENSAYA ZONA FRACTURADA 939/41 SIN TERMINAR DIAS SIN ACC 1799

**VALDEIGLESIAS JORGE**  
PRIDE INTERNACIONAL  
VALDEIGLESIAS JORGE  
JEFE DE EQUIPO

Página Nº 1

**CORREA RUBEN**

**PRIDE INTERNAT.**  
**Equipo 246**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES

### YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación
00:00	06:45	6,75	1.3	continua ensayando zona fracturada 939/41 mts recupera carga de tbgs + 15880 lts de fluido inyectado datos de la ultima hora extraccion 1100 lts nivel 802 mts inspeccion corta ensayo
06:45	07:15	0,50	1.3	completa pozo con agua de purga retira instalacion de pistoneo libra pkr retira valvula maestra. Chequea corte de carrera de aparejo.
07:15	08:00	0,75	1.3	profundiza hta con 4 tbgs parando firme en 962.39 mts con 99 tbgs en pozo + 3 mts del siguiente saca 1 tbg coloca vastago y manguera establece circulacion con 5 m3 de agua de purga profundiza lavando relleno con precaucion sin terminar
08:00	08:15	0,25	1.4	Personal entrante realiza charla de seguridad se asignan roles
08:15	09:15	1,00	1.3	Continua lavando hasta 970,12 donde constata y pesca tpn +circula pozo hasta retorno limpio con 600 psi en bba retorno agua + arena de fractura normaliza el mismo manioobra libra tpn retira vastago c/ manguera . Nota . se chequea corte de carrera de aparejo.
09:15	10:15	1,00	1.3	Levanta hta y fija tpn en 738,45 mts con 76 tbg en pozo + 4 mts del siguiente desvincula pescador y fija pkr en 730 mts zona ciega + prueba tpn con 2500 psi ok libra pkr levanta hta y fija pkr en 711,53 mts en pozo 74 tbg prueba pkr con 500 psi ok coloca arbol de ensayo conecta linea
10:15	00:00	13,75	1.3	Ensayo x pistoneo zona 715/17 mts estimulada con gas oil carga de tbg y csg 2211 lts inyectado 2512 lts total a recuperar 4723 lts .Sin terminar.

**Total de Horas por Item:**

1.3	1.4
23,75	0,25

**Hs. S/Cargo**
**Por desperfecto mecánico:**
**Por exceso de maniobras:**
**Sin Locación:**
**PEP:** RS1FC.5G02.53.P0

**Costo Diario \$:** 0,00

**Costo Acumulado \$:** 0,00

**Costo Diario U\$S:** 0,00

**Costo Acumulado U\$S:** 0,00

**Movimientos de Fluídos:**

Fecha	Tipo	Volúmen	KM	Fuente	Destino
-------	------	---------	----	--------	---------

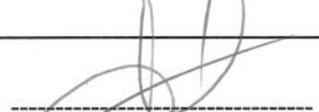
**PERSONAL**

	Nombre	Cant.	Función
Primer Turno	ALVAREZ RUBEN	1	Boca de pozo
	CRESPO MARCELO	1	Boca de pozo
	QUIÑONES RICARDO	1	Encargado de turno
	SALINAS SERGIO	1	Enganchador
	CLIFFORD SERGIO	1	Maquinista
Segundo Turno	VALDEIGLESIAS JORGE	1	Jefe de equipo
	RUBEN CORREA	1	Supervisor
Tercer Turno	GONZALEZ PABLO	1	Boca de pozo
	SCHENFFELDT OSCAR	1	Boca de pozo
	MAYORGA JUAN	1	Encargado de turno
	ARANEDA VICTOR	1	Enganchador
	MARINELLI CRISTIAN	1	Maquinista

**Obs:** ENSAYO ZONA FRACTURADA 939/41, LIBRA HTA. LAVA RELLENO , COMPLETA CAMBIO DE ZONA. ENSAYA ZONA 715/17 MTS SIN TERMINAR.-DIAS SIN ACC. 1800 .

  
 VALDEIGLESIAS JORGE

Página N° 1

  
 CORREA RUBEN

**PRIDE INTERNAT.  
Equipo 246**

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación	
00:00	02:15	2,25	1.3	Continua ensayando zona estimulada 715/17 mts recupero carga total + inyectado + 2543 lts de agua de formacion datos de la ultima hora extraccion 224 lts nivel 637 mts 1 carrera salinidad sin determinar ph 5 temp de salida 23°C inspeccion corta ensayo	
02:15	02:45	0,50	1.3	completa pozo retira instalacion de pistoneo libra pkr retira valvula maestra.- nota antes de realizar maniobra chequea corte de carrera de aparejo	
02:45	03:45	1,00	1.3	profundiza hta con 2 tbgs coloca vastago y manguera profundiza y para firme en 735 mts constata relleno sobre tpn, establece circulacion profundiza lavando relleno maniobra pesca tpn circula hasta retorno limpio a superficie libra tpn retira vastago, pozo admite 6.5 m3 de agua de purga	
03:45	04:30	0,75	1.3	profundiza hta maniobra fija tpn en 970.12 mts con 100 tbgs en pozo + 4 mts del siguiente desvincula pescador saca 6 tbgs a la torre coloca valvula maestra fija pkr en 924.05 mts con 96 tbgs en pozo prueba con 500 psi presion baja lenta pozo no circula pkr ok completa instalacion de pistoneo	
04:30	00:00	19,50	1.3	reensaya por pistoneo zona fracturada 939/41 mts carga a recuperar vertido 3000 lts resto de inyectado 27100 lts total 30100 lts .Sin terminar.	
<b>Total de Horas por Item:</b>					
1.3 24,00					
<b>Hs. S/Cargo</b>					
<b>Por desperfecto mecánico:</b>		<b>Por exceso de maniobras:</b>		<b>Sin Locación:</b>	
PEP: RS1FC.5G02.53.P0					
<b>Costo Diario \$:</b>		0,00	<b>Costo Acumulado \$:</b> 0,00		
<b>Costo Diario U\$S:</b>		0,00	<b>Costo Acumulado U\$S:</b> 0,00		
<b>Movimientos de Fluidos:</b>					
<b>Fecha</b>	<b>Tipo</b>	<b>Volúmen</b>	<b>KM</b>	<b>Fuente</b>	<b>Destino</b>
<b>PERSONAL</b>					
	<b>Nombre</b>	<b>Cant.</b>	<b>Función</b>		
Primer Turno	ALMONACID J.	1	Boca de pozo		
	NIEVAS GUSTAVO	1	Boca de pozo		
	MANSILLA JOSE	1	Encargado de turno		
	MUÑOZ JUAN	1	Enganchador		
	AHUMADA OSCAR	1	Maquinista		
Segundo Turno	VALDEIGLESIAS JORGE	1	Jefe de equipo		
	RUBEN CORREA	1	Supervisor		
Tercer Turno	GONZALEZ PABLO	1	Boca de pozo		
	SCHENFFELDT OSCAR	1	Boca de pozo		
	MAYORGA JUAN	1	Encargado de turno		
	ARANEDA VICTOR	1	Enganchador		
	MARINELLI CRISTIAN	1	Maquinista		

**Obs:** ENSAYO ZONA ESTIMULADA 715/17 MTS. LIBRA HTA. LAVA RELLENO, COMPLETA CAMBIO DE ZONA. ENSAYA ZONA 939/41 MTS. SIN TERMINAR. DIAS S/ACC.1801.

  
 VALDEIGLESIAS JORGE  
 PRIDE INTERNACIONAL  
 VALDEIGLESIAS JORGE  
 JEFE DE EQUIPO

Página Nº 1

  
 CORREA RUBEN

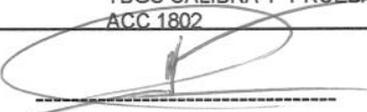


PRIDE INTERNAT.  
Equipo 246

## PARTE DIARIO DE OPERACIONES YPF.Ch.RA-214

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación
00:00	12:30	12,50	1.3	continua reensayando zona fracturada 939/41 mts recupera carga + inyectado. Datos ultima hora: Carreras 2.-Extraccion=1100 lts.-Nivel=741 mts.-Agua salada de formacion. Sal=6.5 grs./lts. Ph=7.-Temp -26 C°. Inpeccion corta ensayo
12:30	13:00	0,50	1.3	Completa pozo con agua de purga. Retira instalacion de pistoneo. Libra Pkr. Profundiza 4 tbg. constata tope de relleno en 960 mts. con 100 tbg. en pozo. NOTA. se chequea funcionamiento de corte de emergencia en tambor principal y sistemas de frenos O.k.
13:00	13:45	0,75	1.3	Coloca vastago y manguera. Establece circulacion con 4 m3 de agua de purga, profundiza hta lavando arena hasta pescar tapon fijo en 970 mts., lava mecanismo de hta. libra tapon.
13:45	14:30	0,75	1.3	Circula pozo hasta normalizar circuito. Retira vastago y manguera. Pozo admite 10 m3 durante la circulacion.
14:30	14:45	0,25	1.4	Personal de turno realiza rol de incendio con simulacro en equipo.
14:45	15:30	0,75	1.3	Saca desarmando p/ajustar medida 18 tbg. en single.
15:30	17:15	1,75	1.3	Continua sacando tapon y packer con 98 tbg. a la torre. Desarma y retira de boca de pozo hta de cia tacker.
17:15	18:00	0,75	1.1	Retira caño salida lateral embudo ecologico y tee. Desconecta circuito de trip-tank.
18:00	19:00	1,00	1.6	personal de mantenimiento realiza rutina en bop
19:00	19:15	0,25	1.3	arma diseño final con 1 barcollar 1 tbg filtro Ø 2 7/8" 1 bhd 2 tbgs liso Ø 2 7/8" 1 camisa de circulacion profundiza en boca de pozo
19:15	20:00	0,75	1.3	baja diseño final con 60 tbgs de la torre sin terminar
20:00	20:15	0,25	1.4	turno entrante realiza charla de inicio de tareas
20:15	20:45	0,50	1.3	continua bajndo diseño final con 39 tbgs
20:45	21:45	1,00	1.3	nota se chequea corte de carrera de aparejo antes de continuar con la maniobra coloca arbol de ensayo conecta linea calibra diseño final y pruebra con 800 psi ok recupera probador
21:45	22:45	1,00	1.3	circula pozo con agua de purga retira linea y arbol de ensayo
22:45	23:45	1,00	1.1	desconecta circuito hdco desabulona y desmonta bop
23:45	00:00	0,25	1.3	coloca tbg de maniobra retira carretel adaptador con valvula laterales de equipo coloca niple y pag doble sin terminar

**Obs:** REENSAYA ZONA FRACT 939/41 MTS LIBRA HTA SACA CJTO DE ENSAYO ARMA Y BAJA DISEÑO FINAL DE TBGS CALIBRA Y PRUEBA CIRCULA POZO DESMONTA BOP COLOCA PAG DOBLE SIN TERMINAR DIAS SIN ACC 1802

  
VALDEIGLESIAS JORGE  
PRIDE INTERNACIONAL  
VALDEIGLESIAS JORGE  
JEFE DE EQUIPO

Página Nº 1

  
CORREA RUBEN



PRIDE INTERNAT.  
Equipo 246

**PARTE DIARIO DE OPERACIONES**  
**YPF.Ch.RA-214**

Desde	Hasta	Horas	Item	Operación	
00:00	00:30	0,50	1.3	continua colocando pag doble + empaqueta pozo coloca valvulas laterales	
00:30	01:00	0,50	1.3	acondiciona y estiba 33 tbgs sobrantes a caballetes auxiliares	
01:00	01:30	0,50	1.1	acondiciona y retira planchada y sub estructura	
01:30	02:30	1,00	1.3	Acondiciona elementos de varillas de bombeo. Cuelga gancho elevador. acondiona llave hdca. de v/b y demas elementos. Limpia conexiones y coloca cuplas a camada de v/b Ø 7/8".	
02:30	07:00	4,50	1.3	prepara bomba pcp insertable n° 266201.05 profundiza en boca de pozo y baja con 125 v/b Ø 7/8" armando en single retirando protectores colocando cuplas	
07:00	08:00	1,00	1.3	Operador de cia weatherfod, corrige medida saca 2 vb Ø 7/8" grado "D" Agrega 4 trozos Ø 1"2x6 1'x4 1'x2'. Realiza maniobra coloca cabezal de bba pcp. sin terminar.-	
08:00	08:15	0,25	1.3	turno entrante realiza charla de inicio de tareas	
08:15	09:15	1,00	1.3	continua colocando cabezal de bba pcp conecta linea prueba hermeticidad con 300 psi ok descarga presion retira lineas	
09:15	09:45	0,50	1.3	retira elementos gancho y llave de v/b acondiciona material sobrante en locacion	
09:45	11:45	2,00	1.1	Desmonta equipo completo. Material sobrante en locacion 33 tbg's Ø 2-7/8" usados en buen estado. 5 v/b Ø 7/8" + 2 trozos Ø 1" x 2' x 4' 1 ancla de torque Ø 5-1/2	
<b>Total de Horas por Item:</b>					
1.1	1.3				
2,50	9,25				
<b>Hs. S/Cargo</b>					
<b>Por desperfecto mecánico:</b>		<b>Por exceso de maniobras:</b>		<b>Sin Locación:</b>	
PEP:	RS1FC.5G02.53.P0				
<b>Costo Diario \$:</b>	0,00	<b>Costo Acumulado \$:</b>	0,00		
<b>Costo Diario U\$S:</b>	0,00	<b>Costo Acumulado U\$S:</b>	0,00		
<b>Movimientos de Fluidos:</b>					
Fecha	Tipo	Volúmen	KM	Fuente	Destino
<b>PERSONAL</b>					
	Nombre	Cant.	Función		
Primer Turno	ALMONACID J.	1	Boca de pozo		
	NIEVAS GUSTAVO	1	Boca de pozo		
	MANSILLA JOSE	1	Encargado de turno		
	MUÑOZ JUAN	1	Enganchador		
	AHUMADA OSCAR	1	Maquinista		
Segundo Turno	VALDEIGLESIAS JORGE	1	Jefe de equipo		
	RUBEN CORREA	1	Supervisor		
Tercer Turno	GONZALEZ PABLO	1	Boca de pozo		
	SCHENFFELDT OSCAR	1	Boca de pozo		
	MAYORGA JUAN	1	Encargado de turno		
	ARANEDA VICTOR	1	Enganchador		
	MARINELLI CRISTIAN	1	Maquinista		

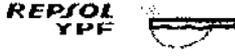
**Obs:** EMPAQUETA POZO PREPARA PARA VAJAR DISEÑO V/B BAJA PCP INSETABLE CON BV Ø 7/8 CORRIGE MEDIDA COLOCA CABEZAL PRUEBA DISEÑO DESMONTA EQUIPO

VALDEIGLESIAS JORGE

PRIDE INTERNACIONAL  
VALDEIGLESIAS JORGE  
JEFE DE EQUIPO

Página Nº 1

CORREA RUBEN

<b>Cliente</b> 	Pozo: RA-214 Yacimiento: Restinga Ali Distrito: SUR Provincia: Chubut País: ARGENTINA	Línea de servicio: Well Construction Services Locación: Comodoro Seguimiento: RA-214 P Contrato de Cliente: 1-59979320 Drill 150
---	---	---

**Datos del pozo**

MD del Pozo: 1150.85 m	Diámetro: 5 1/2" m	Tipo de Pozo: Productor
TVD del Pozo: 2003 m	Antigüedad: Nuevo	de: Petroleo
Máx.Desviación: 0"	Area: Perforación	

Casing			Lubing		
Profundidad	Diámetro	Libraje	Profundidad	Diámetro	Libraje
1150 m	5.5 m	15.5 lb/ft	m	m	lb/ft
m	m	lb/ft	m	m	lb/ft
m	m	lb/ft	<b>Punzados / Rotura</b>		

Caño de cola / pescador			Punzado Superior	Punzado Inferior	Diámetro
m	m	lb/ft	764 m	765 m	m
m	m	lb/ft	m	m	m

**Workover / Herramienta para cementación**

**Pruebas de admisión**

Stinger	Packer	Punta Lisa	Caudal	Presión
Stinger: m	Packer: 771.2 m	P. lisa: m	0.5 Bpm	1300 Psi
Tapón K: m	Tapón: 789 m	Tapón: m	1.0 Bpm	-
Tapón N: m	Cámara: 33 m		1.5 Bpm	-

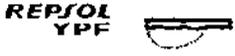
**Datos de Operación**

Circulac.Previa (hs:min)	Caudal (gpm)	Presión de Circ. Previa	Valores de lodo	Dens.: gr/lt
	gpm	psi	Pv: ly:	Gelos:
Químico Limpiador	Espaciador	Lechada 1	Lechada 2	Lechada 3
bpm	bbl	1.5 bpm 2.6 bbl	bpm	bpm bbl
Presión Final Real	Presión Final Diseño	Asentamiento Tapón / Cierre	Recip / rotación	Circulación
490 psi	psi	900 psi		
Prof. Zapato	Prof. Collar	Nipple	Desplazamiento	Cabeza de Com.
m	m		17.6 bbl	Botella
				Tapones Sin tapones

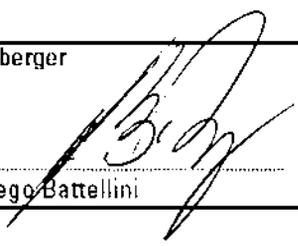
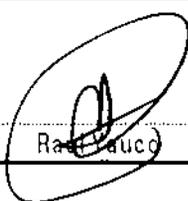
**Detalle de productos**

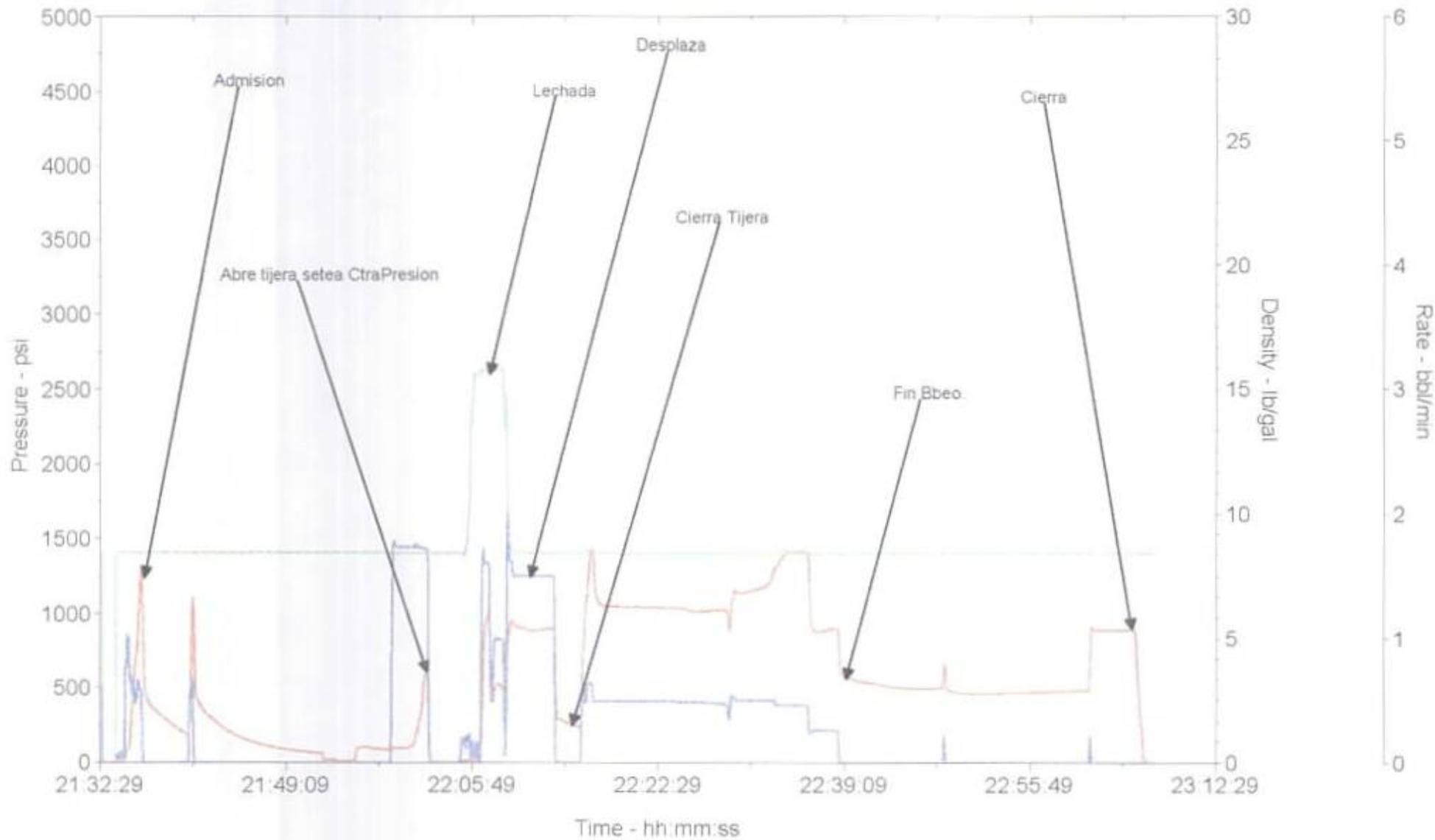
Materiales transportados	Materiales utilizados	Equipamiento		
100 Sk Cto G+100 Kg S001+ 40 Lt D047+25 Kg D167	9 Sk Cto G+2 Lt D047	Unidad	Número	Personal
		CPT	10800	Ignatoff L
		Bulk Chico	10783	Osses D
		Camioneta	97001 D	Battellini D
				Silva

Representante de Schlumberger  Diego Battellini	Representante del Cliente  Raul Saucó
--	--

<b>Cliente</b>  	Pozo: RA-214 Yacimiento: Restinga Ali Distrito: SUR Provincia: Chubut Pais: ARGENTINA	Línea de servicio: <b>Well Construction Services</b> Locación: Comodoro Seguimiento: RA-214 P Contrato de Cliente: 1-59979320 Drill 150
---	---	--

Detalle de operación							
Fecha	Hora	Fluido	Densidad	Caudal	Volumen	Presión	Detalles
9/3/2005							Llegada a Locacion
9/3/2005							Reunion de Seguridad
9/3/2005	21:30	Agua Purgas				3000 psi	Prueba de Lineas
9/3/2005	21:35	Agua Purgas		0.5 Bpm	0.5 bbl	1300 psi	Prueba Admision
9/3/2005	21:00	Agua Purgas		1.5 Bpm	5.0 bbl		Abre Tijeras/Setea ContraPresionAnular 700psi
9/3/2005	22:00	<b>Cemento</b>	15.40 ppg	1.5 Bpm	2.6 bbl		Bombea Cemento
9/3/2005	22:09	Agua Purgas		1.5 Bpm	0.0 bbl	900 psi	Desplaza
21/02/2004	22:12	Agua Purgas		0.5 Bpm	6.7 bbl		Cierra tijeras/Abre lateralBOP
21/02/2005	22:15	Agua Purgas		0.5 Bpm	6.7 bbl	1000 psi	Reinicia desplazam.
21/02/2006	22:39	Agua Purgas		0.0 Bpm	17.3 bbl	490 psi	Detiene bombeo y espera cierre
21/02/2005	23:10	Agua Purgas		0.3 Bpm	17.6 bbl		Busca Cierre/Cierra con 900 psi
21/02/2005	23:30						Libera Pkr, lava fija y presuriza Equipo 4 hs.
21/02/2005							Pini= 220 psi:Pfinal=490psi ;Pcierre= 900psi
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							

Representante de Schlumberger   ..... Diego Battellini	Representante del Cliente   ..... Raul Cauco
---	---



## PROGRAMA OPERATIVO

(Chequear volumen de desplazamiento real en el pozo y ajustar el programa según éste).

- 1- Bajar conjunto tapon y packer
- 2- Fijar tapon debajo del punzado (10 mts)
- 3- Probar tpn a 3000 psi con equipo de RTP
- 4- Montar set de estimulacion.
- 5- Levantar pkr 10m por encima de punzados
- 6- Con tijera abierta bombear 1.0 bbl de gasoil y 12.8 bbl (2040lts) de **tratamiento.**
- 7- **Cerrar tijera y asentar packer**
- 8- Desplazar con 1.0 bbl de tratamiento y 1.0 bbl de gasoil como espaciador y luego agua de completacion hasta completar el volumen de desplazamiento, a un caudal de entre 0.4 y 2 BPM (el mayor posible) sin superar el límite máximo de presión permitido (511 psi)
- 9- Al finalizar el desplazamiento, dejar el pozo en reposo 8 hrs

Bombear el desplazamiento, luego de cerrar tijera, al mayor caudal posible sin superar la maxima presion de superficie (511 psi). No discontinuar el tratamiento ni parar el bombeo por ninguna razon durante la inyeccion a formacion, hasta completar el desplazamiento.

**Presion maxima de superficie: 511 psi**

W  
GUILLERMO D. SILVESTRE  
AGRIMENSOR  
Ameghino N° 1.101 - Tel/Fax: (0297)-4441220  
COMODORO RIVADAVIA

**Schlumberger**

COORDENADAS Y COTA DEFINITIVAS

COMPANIA:	REPSOL-YPF	YACIMIENTO:	MANANTIALES BEHR
POZO:	RAa-214	SIST. GEODESICO:	PAMPA DEL CASTILLO
BATERIA:		PROVINCIA:	CHUBUT

**RAa-214**

COORDENADA X: 4.945.269,35

COORDENADA Y: 2.614.169,55

COTA: 462,03 m.

Datum: WGS-84

LATITUD: -45° 38' 13,0440"

LONGITUD: -67° 32' 18,4649"

ALTITUD (ASE): 475,90 m.

OPERADOR:  
Guillermo D. Silvestre  
AGRIMENSOR

FECHA:  
19/AGOSTO/2005

Ar 100506299

	Pozo: RA-214	Línea de servicio: <b>Well Construction Services</b>
	Yacimiento: Restinga Ah Distrito: SUR Provincia: Chubut País: ARGENTINA	Locación: Comodoro Seguimiento: RA-214 P Contrato de Cliente: 1-59979320 Drill 150

**Datos del pozo**

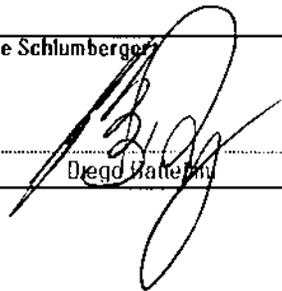
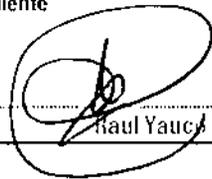
MD del Pozo: 1150.85 m	Diámetro: 5 1/2" m	Tipo de Pozo: Productor
IVD del Pozo: 2003 m	Antigüedad: Nuevo	de: Petróleo
Máx.Desviación: 0°	Area: Perforación	

Casing			Tubing		
Prolundidad	Diámetro	Libraje	Profundidad	Diámetro	Libraje
1150 m	5,5"	15,5 lb/ft	m	m	lb/ft
m	m	lb/ft	m	m	lb/ft
m	m	lb/ft	<b>Punzados / Rotura</b>		
Caño de cola / pescador			Punzado Superior	Punzado Inferior	Diámetro
m	m	lb/ft	798.5/99.5 m	877 /73 m	m
m	m	lb/ft	m	m	m

Workover / Herramienta para cementación			Pruebas de admisión	
Stinger	Packer	Punta Lisa	Caudal	Presión
Stinger: m	Packer: 769.46 m	P. lisa: m	0.5 Bpm	400 Psi
Tapón K: m	Tapón: S/tapón m	Tapón: m	1.0 Bpm	100 Psi
Tapón N: m	Cámara: 16 m		1.5 Bpm	800 Psi

Datos de Operación					
Circulac. Previa (hs:min)	Caudal (gpm)	Presión de Circ. Previa	Valores de todo		Dens.: gr/lt
	gpm	psi	Pv:	ly:	Geles:
Químico Limpiador	Espaciador	Lechada 1	Lechada 2	Lechada 3	
bpm	bbf	bpm	bbf	bpm	bbf
1.5 bpm	10 bbf				
Presión Final Real	Presión Final Diseño	Asentamiento Tapón / Cierre	Recip./rotación	Circulación	
450 psi	psi	700 psi			
Prof. Zapato	Prof. Collar	Nipple	Desplazamiento	Cabeza de Cem.	Tapones
m	m	m	17.8 bbf	Botella	Sin tapones

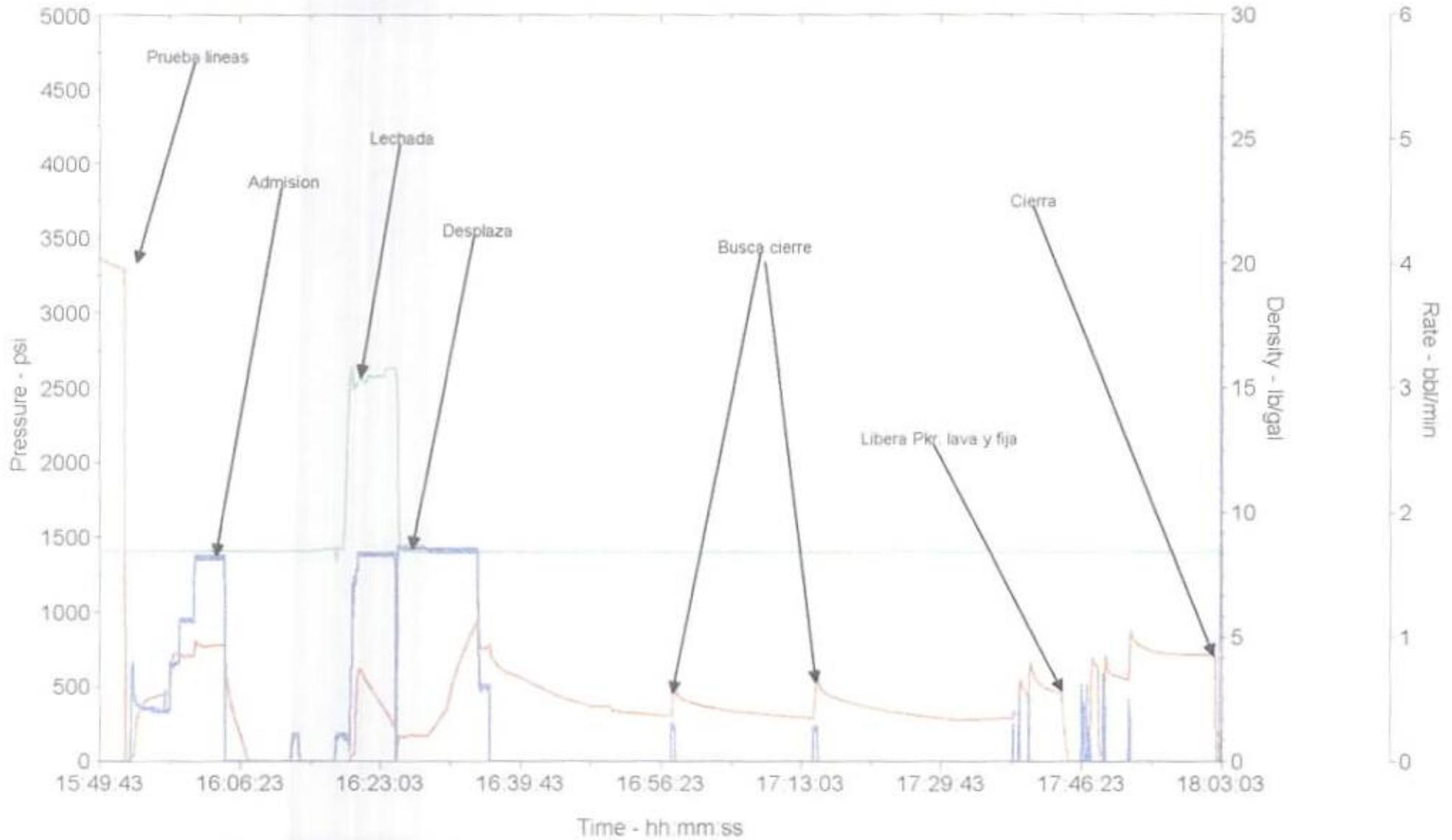
Materiales Transportados		Materiales utilizados		Equipamiento		
100 Sk Cto G+100 Kg S001+ 40 Lt D047		40 Sk Cto G+ 40 Kg S001+4 Lt D047		Unidad	Número	Personal
				CPT	10800	Ignatoff L
				Bulk Chico	10783	Osses D
				Camioneta	97001 D	Battellini D
						Silva

Representante de Schlumberger  ..... Diego Materni	Representante del Cliente  ..... Raul Yauco
--	---

<p><b>Ciente</b></p>	<p>Pozo: RA-214                  Yacimiento: Restinga Ab                  Distrito: SUR                  Provincia: Chubut                  Pais: ARGENTINA</p>	<p>Línea de servicio: <b>Well Construction Services</b>                  Locación: Comodoro                  Seguimiento: RA-214 P                  Contrato de Cliente: 1-599/9320 Drill 150</p>
----------------------	---	---

Detalle de operación							
Fecha	Hora	Fluido	Densidad	Caudal	Volumen	Presión	Detalles
9/3/2005	12:00						Llegada a Locacion
9/3/2005	15:30						Reunion de Seguridad
9/3/2005	15:50	Agua Purgas				3000 psi	Prueba de Lineas
9/3/2005	16:00	Agua Purgas		0.5 Bpm	5.0 bbl	400 psi	Prueba Admision
9/3/2005	16:05	Agua Purgas		1.0 Bpm	10.0 bbl	700 psi	Prueba Admision
9/3/2005	16:06	Agua Purgas		1.5 Bpm	15.0 bbl	800 psi	Prueba Admision
9/3/2005	16:20	<b>Cemento</b>	15.40 ppg	1.5 Bpm	10.0 bbl	450 psi	Bombea Cemento
#REF!	16:25	Agua Purgas		1.5 Bpm	0.0 bbl		Desplaza
21/02/2005	16:30	Agua Purgas		1.5 Bpm	7.5 bbl	880 psi	Cemento en formacion
21/02/2005	16:36	Agua Purgas		0.0 Bpm	17.3 bbl	700 psi	Detiene bombeo y espera cierre
21/02/2005	17:30	Agua Purgas		0.3 Bpm	17.5 bbl	500 psi	Busca Cierre
21/02/2005	17:50						Libera Pkr, lava, fija y prueba Cierre
21/02/2005	18:15				17.6 bbl	800 psi	Busca Cierre
21/02/2005	18:20				17.6 bbl	700 psi	Cierra formacion
21/02/2005							Pini= 140 psi; Pfinal= 450psi ; Pcierra=800 psi
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							
21/02/2005							

<p>Representante de Schlumberger</p> <p>Diego Battelli</p>	<p>Representante del Cliente</p> <p>Rodrigo Sanchez</p>
--	---



## ESQUEMA DE POZO

<b>POZO: RA-214</b>		<b>COORDENADAS</b>		<b>X:</b> 4945317
		<b>PROVISORIAS</b>		<b>Y:</b> 2614176
<b>UWI:AR0 PEP:RS1FC.</b>		<b>COTA (msnmm)</b>		<b>Z:</b> 455
<b>PROF.FINAL: 1200 m (-745 mbbp)</b>				
<b>Cañería Guía 9 5/8": 300 mbbp</b>				
<b>T E R C I A R I O</b>	FM PATAGONIA + SANTA CRUZ	Alternancia de arcillas y arenisca grano fino a medio.	<b>ZONA de interés petrolero</b>	Registros a Cable
	FM SARMIENTO	<b>TOPE Sarm +/- : 250 (+205)</b>  Tobas finas poco consolidadas.		
	FM SALAMANCA + RIO CHICO	<b>TOPE RCh +/- : 450 (+5)</b>  Arcilla consolidada y fragmentada, arenisca cuarzosa glauconítica.		
<b>G R U P O  C H U B U T</b>	FM EL TREBOL	<b>TOPE CI+CII +/- : 770 (-315)</b>  Areniscas de grano fino a medio, cemento arcilloso o calcareo + Arcilitas.		AIT-NEUTRON-DENS- CAL-RFT
	FM Cdro. RIVADAVIA	<b>TOPE CIII +/- : 1077 (- 622)</b>  Areniscas de grano medio a grueso, hasta conglomerádicas, cuarzosas, matriz arcillo- tobácea, intercalaciones de arcilitas y tobas arenosas.		testigos laterales  IMPACTO (OPCIONALES)
RA,a-201 K-33 RA,a-204				

*M. Silva*  
14/08/2004

